

HAN'S LASER
Smart Equipment Group










КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ

Промышленные станки
лазерной резки премиум-класса

О КОМПАНИИ	2
История компании Han's Laser	2
Компания ООО «СТМ» официальный дилер Han's Laser в России	3
Производство и контроль	4
ОПТОВОЛОКОННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ	6
G серия (Модельный ряд 2022)	6
PRO серия (Модельный ряд 2022)	8
F серия (Модельный ряд 2022)	10
HF серия	12
HF PRO серия (Новинка)	14
RDC серия	16
GL серия	18
MPS CABINET (Новинка)	20
MPS D серия	22
MPS C серия	24
MPS DT серия	26
ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ	28
MPS PT серия	28
Tube PRO серия	30
P серия	32
TD серия (Новинка)	34
ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ДЛЯ 3D ОБРАБОТКИ	36
W серия	36
RC серия	37
АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА	38
ДРУГИЕ НАПРАВЛЕНИЯ	40
Гидравлические листогибочные прессы	40
Оборудование лазерной сварки	41
Коллаборативные роботы	41
Оборудование аддитивной 3D-печати	41
Лазерные маркеры и граверы	41
Комплектующие и опции	42
Программное обеспечение	44
Наши клиенты	46
Сервис и доставка	48

СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ ЛИСТА

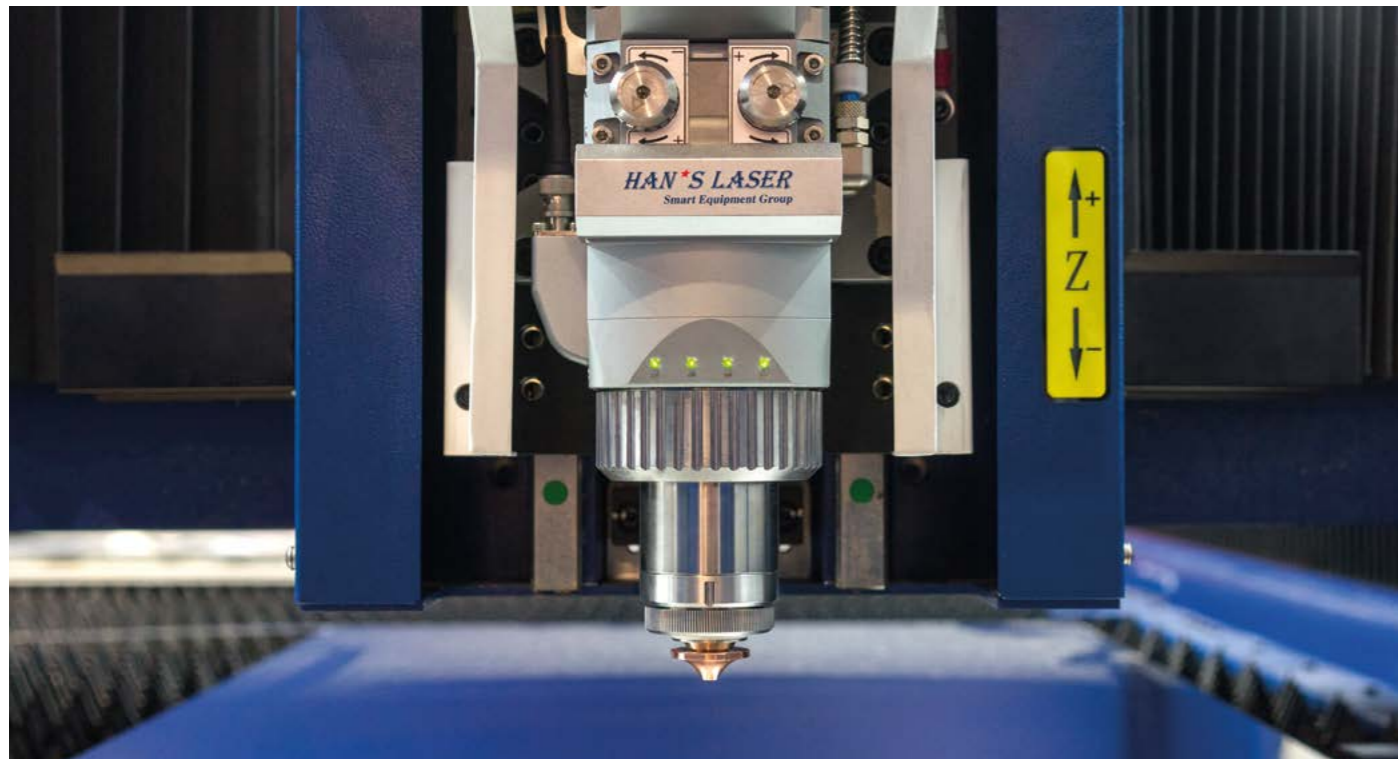
Серия G 2-4 кВт  стр. 6	Серия PRO 3-6 кВт  стр. 8	Серия F 6-12 кВт  стр. 10	Серия HF 6-30 кВт  стр. 12
Серия HF PRO 12-15 кВт  стр. 14	Серия RDC 3 кВт  стр. 16	Серия GL 6-20 кВт  стр. 18	MPS Cabinet 1-2 кВт  стр. 20
Серия MPS D 1-3 кВт  стр. 22	Серия MPS C 1.5-3 кВт  стр. 24	Серия MPS DT 1-3 кВт  стр. 26	

СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБЫ

Серия MPS PT 1-3 кВт  стр. 28	Серия Tube PRO 1-4 кВт  стр. 30	Серия P 1-4 кВт  стр. 32	Серия TD 1-4 кВт  стр. 34
---	---	--	---

ДРУГИЕ РЕШЕНИЯ

Серия W  стр. 36	Серия RC  стр. 37	Автоматизация  стр. 38	Прессы  стр. 40
Лазерная сварка  стр. 41	Роботы  стр. 41	3D-печать  стр. 41	Маркеры и граверы  стр. 41



Компания ООО «СТМ» официальный дилер Han's Laser в России

СТМ

Компания **СТМ** с 1995 года специализируется на поставках различных станков и расходных материалов для металлообработки. Одно из важнейших направлений – станки раскроя металла ЧПУ управлением (лазерные, плазменные, гидроабразивные, фрезерные)

СТМ является эксклюзивным дистрибьютером таких брендов как **HAN'S LASER, MULTICAM, STALEX, TAPCO**, а также официальным дилером компаний **ANDERSON, HYPERTHERM, PILOUS, ONSRUD, BELIN, KMT** и многих других. Миссия компании – постоянное стремление к развитию и совершенствованию, обеспечение рынка самыми актуальными и инновационными разработками. **СТМ** предлагает широкий ассортимент оборудования для самого широкого круга задач. Благодаря большому опыту работы, мы понимаем на сколько важна грамотная сервисная поддержка, которая быстро решает все возникающие проблемы и помогает использовать оборудование максимально эффективно. Наши клиенты и партнеры могут рассчитывать на полную поддержку как на этапе выбора необходимого оборудования и материалов, так и на этапе обучения и дальнейшего сопровождения.

Компания **СТМ** является эксклюзивным партнером **Han's Laser** в России с 2016 года. Для нас это большая честь! Наши специалисты прошли полное обучение, включая стажировки на производстве. Это действительно профессиональная команда, которая готова быть с вами на связи и оказывать поддержку на протяжении всего срока эксплуатации станков.

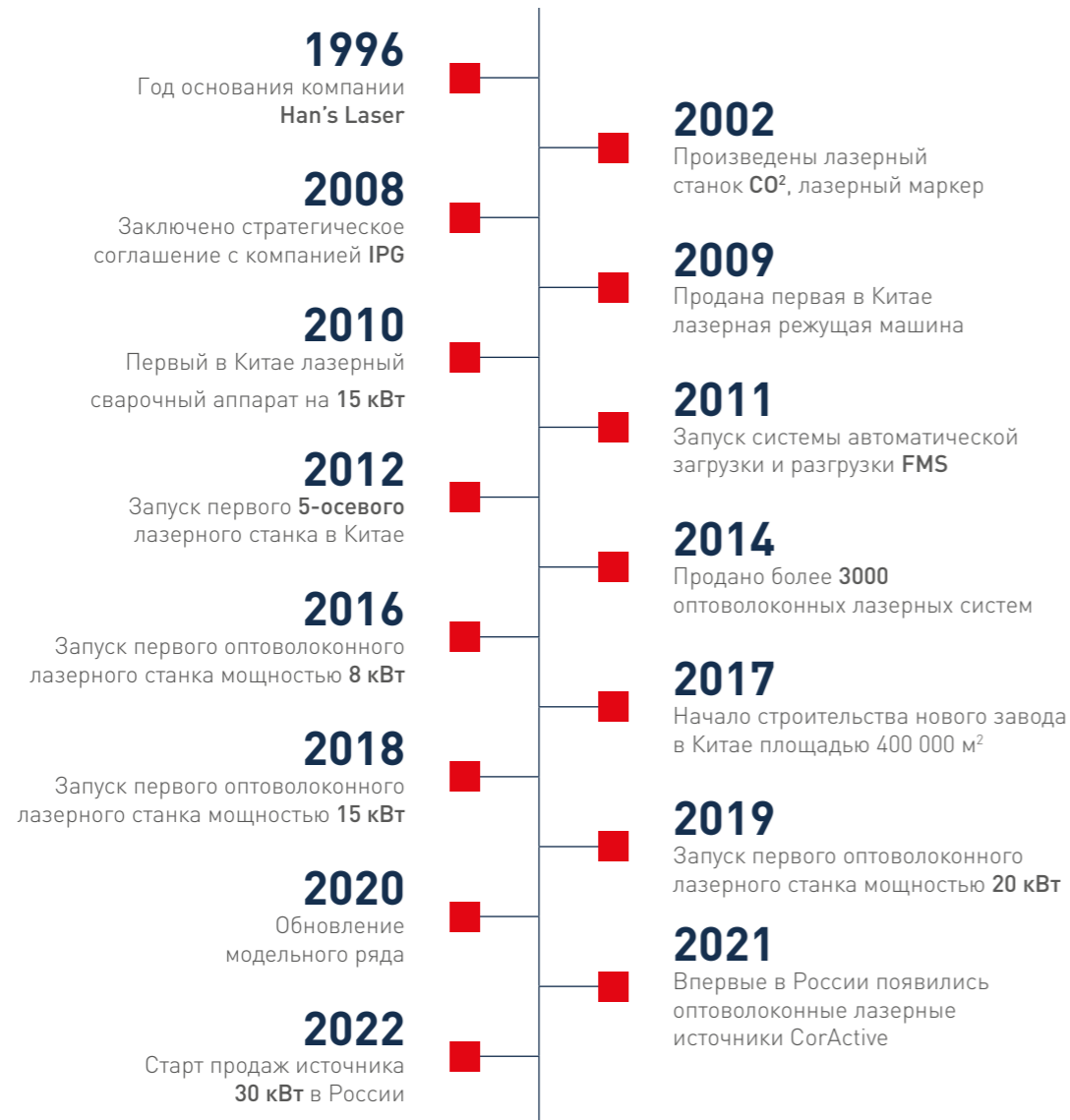
СТМ – ваш надежный партнер на долгие годы! Мы всегда рядом!



Масюков Сергей
Ген. директор ООО «СТМ»

Факты о компании Han's Laser

- ▶ Крупнейший мировой производитель лазерного оборудования
- ▶ Более 25 лет на рынке
- ▶ Выручка от продаж в 2021 финансовом году 2.58 млрд. \$
- ▶ 3 производственных технопарка
- ▶ Общая производственная площадь 639 900 м²
- ▶ 14 000 сотрудников, 4 300 патентов
- ▶ Стандарты ISO9001 и ISO14001, сертификация CE
- ▶ Более 200 моделей станков лазерной обработки: лазерные маркеры, лазерные сварочные аппараты, станки лазерной резки, субповерхностные лазерные граверы, лазерные индикаторы и т.д.
- ▶ Член правления LIA (Лазерный институт Америки) совместно с TRUMPF, IPG
- ▶ Представительства и сервисные центры в 45 странах





1 этап. Залогом надежности лазерных комплексов Han's Laser является тщательно продуманный подход к проектированию. НИОКР Han's – это 25-летний опыт инженеров компании. Здесь применяются методы инженерного анализа (САЕ), закладываются новейшее программное обеспечение и САПР-системы. Уже на этапе проектирования моделируются различные тяжелые условия эксплуатации, чтобы исключить все возможные слабые места в конструкции будущего оборудования. Система инженерного анализа включает:

- ▶ Статический анализ. Позволяет производить расчет напряженно-деформированного состояния конструкций под действием приложенных к системе постоянных нагрузок. Учитываются напряжения, возникающие по причине температурного расширения / сжатия материала. По результатам расчета оценивается прочность конструкции, определяются наиболее уязвимые места.
- ▶ Частотный анализ. Позволяет осуществлять расчет собственных (резонансных) частот конструкции и соответствующих форм колебаний. Результаты используются для повышения надежности и работоспособности изделия в условиях, исключающих возникновение резонансов.
- ▶ Анализ жесткости. Позволяет оценить запас прочности конструктива рам, рабочего стола, портала. Рассчитывается критическая нагрузка, при которой конструкция может потерять устойчивость. Подбираются соответствующие материалы, сечения и усиления ребер жесткости, необходимые для создания высокого запаса прочности.
- ▶ Анализ усталостной прочности. Позволяет оценить прочность материала при действии переменных нагрузок в течении длительного периода времени работы. По результатам анализа получаем заключение об усталостной прочности конструкции при заданном цикле работы.
- ▶ Вынужденные колебания. Позволяют получить зависимости отклика системы от частоты вынуждающих воздействий – силовых и/или кинематических – изменяющихся по гармоническому закону с учетом (или без) демпфирования системы. По результатам расчета получают зависимость амплитуд и виброускорений от частоты вынуждающих воздействий, что важно при оценке виброустойчивости системы в заданном диапазоне частот.
- ▶ Тепловой анализ. Предназначен для решения задач теплопроводности и теплопередачи, обеспечивая возможность оценки температурного поведения изделия под действием источников тепла и излучения.

2 этап. Подразделение металлоконструкций Han's Laser производит раскрой всех элементов конструкции будущего станка с помощью автоматизированной линии лазерного раскроя. Последующие сварочные работы производятся на сварочных постах, оснащенных роботизированными сварочными комплексами КУКА.

3 этап. Заготовительные работы будущей конструкции портала станка. Специально рассчитанная конструкция портала (толщина стенки 12 мм) с дополнительными ребрами жесткости позволяет обеспечить максимальные показатели скорости и ускорения будущего станка без нарушения его геометрии.

4 этап. На данном этапе станина помещается в промышленную печь, оснащенную нагревательными тэнами, которая позволяет произвести термоотпуск металлоконструкции станины, что гарантирует снятие всех внутренних напряжений конструкции, возникающих после операции сварки.

5 этап. Мехобработка станины производится на универсальных обрабатывающих центрах Mitsubishi. Все плоскости фрезеруются одноэтапно на всех базовых посадочных плоскостях. Фрезеровка отдельных элементов станка выполняется на 120 автоматизированных прецизионных вертикальных фрезерных центрах Mazak.

6 этап. После вальцевания и фрезерования станина станка отправляется на вибрационную обработку, которая может сбросить внутреннее напряжение, возникшее после фрезерования. Если на экране отображается сигнал в виде прямой линии, который отслеживает сигнал обратной связи, это значит, что внутреннее напряжение полностью сброшено. После проведения процедуры снятия внутренних напряжений, станина и портал станка проходят промежуточный этап контроля качества. После проведения процедуры снятия внутренних напряжений, станина и портал станка проходят промежуточный этап контроля качества.

7 этап. Толстенная станина отправляется в отдельную зону сборочного поста, оборудованного каменными поворотными плитами. Данное применение исключает влияние температурных колебаний на процесс точного позиционирования. Для дополнительного контроля и безупречной сборки применяется лазерный интерферометр Reneshaw.

8 этап. Далее производится установка серводвигателей, линейных направляющих и зубчатой рейки. С помощью специальных измерительных приборов проверяется прецизионность и плавность хода каждого узла. Далее дополнительно проходят общее тестирование на обеспечение максимальной скорости передвижения без малейшей вибрации.

9 этап. Тестирование станка происходит в течение 10-ти дней. Операторы проверяют все показатели станка на соответствие стандартам: режимы раскроя, скорость, точность, толщина материала, работу комплектующих. Только после окончательного тестирования станок переходит на этап упаковки для дальнейшей отправки покупателю.



Модельный ряд
2022

2-4 кВт
мощность источника

Конфигурация

Лазерный источник:

- ▶ Оптоволоконный лазер: от 2 до 4 кВт
- ▶ Производитель: Han's / IPG

Лазерная голова:

- ▶ Мощность: до 4 кВт
- ▶ Длина фокуса: 200 мм
- ▶ Регулировка фокуса: от -20 до +16 мм
- ▶ Макс. рабочее давление газа: 25 bar
- ▶ Производитель: Han's / IPG

Система ЧПУ (Han's 801):

- ▶ Процессор: Dual core CPU
- ▶ Жесткий диск: 64 ГБ; память: 4 ГБ
- ▶ ОС: WINDOWS
- ▶ Дисплей VGA15", сенсорный экран
- ▶ Производитель: Han's SMC (КНР)

Пневматическая система

- ▶ Редукционный клапан
- ▶ Запорный клапан
- ▶ Дроссельный и односторонний клапаны
- ▶ Датчик давления
- ▶ Пневматический цилиндр
- ▶ Соленоидный клапан
- ▶ Электрический пропорциональный клапан
- ▶ Производитель: Park (США) / CEME (Италия) / SMC (Япония) / AVENTICS (Германия)

Система привода

- ▶ Прецизионные линейные блоки подшипников HIWIN (Тайвань)
- ▶ Прецизионный планетарный редуктор Stober (Германия)
- ▶ Прецизионные косозубые зубчатые рейки Alpha (Германия)
- ▶ Высокоточная косая рейка YUC / SVAROG (КНР)
- ▶ Серводвигатель переменного тока Innovance (КНР)

Автоматический контроль высоты лазерной головы

- ▶ Емкостной датчик
- ▶ Усилитель
- ▶ Блок управления
- ▶ Производитель: Han's SMC (КНР)

Система пыли / влаго защиты

- ▶ Защитный кожух оптической головы
- ▶ Гофро-защита (сильфон) зубчатых реек и линейных направляющих
- ▶ Производитель: Han's SMC (КНР)

Электрическая система

- ▶ Контакт, автомат и т.д. Schneider (Франция)
- ▶ Фотоэлектрический переключатель SICK (Германия)
- ▶ Электрический терминал Phoenix Contact (Германия)

Програмное обеспечение

- ▶ CNC KAD METALIX (Израиль)

Описание

Лазерный комплекс серии G – станок модельного ряда 2022, доступная по цене линейка Han's Laser с мощностью источника 2-4 кВт, что позволяет раскраивать металл толщиной до 25 мм при ускорении 1.8G.

В базовую комплектацию станка входит все необходимое оснащение: лазерный источник производства CorActive (собственная разработка Han's Laser, Китай) или IPG (Россия),

шкаф управления с интеллектуальной системой ЧПУ, которая позволяет с легкостью создавать программы даже операторам без специальных знаний, стабилизатор напряжения, система охлаждения.

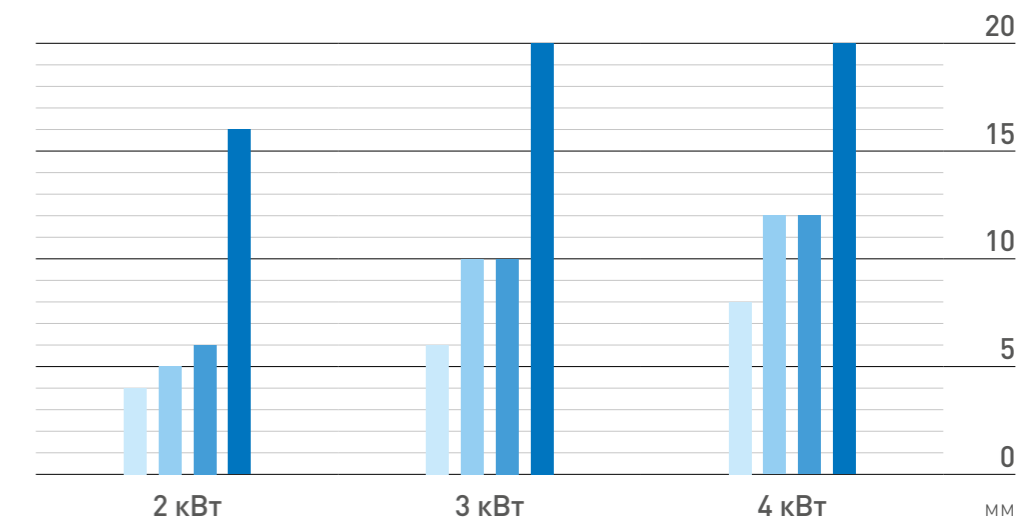
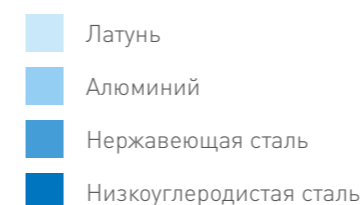
Серия G – эффективное и надежное решение для малых и средних предприятий, сочетающее в себе улучшенный конструктив станка и сравнительно недорогие эксплуатационные расходы.

Преимущества

- ▶ Гибкость в выборе режимов, толщин и материалов
- ▶ Оснащение лучшими комплектующими
- ▶ Прочная и жесткая конструкция станины
- ▶ Эргономичный дизайн, удобство эксплуатации и обслуживания
- ▶ Низкое энергопотребление
- ▶ Комплектация «под ключ»
- ▶ Автоматизация производства
- ▶ Экономичное решение для любой задачи

Модель	G3015	G4020	G6020	G6025
Зона обработки, мм	3000 × 1500	4000 × 2000	6000 × 2000	6000 × 2500
Ход по оси X / Y / Z, мм	3050 / 1530 / 250	4050 / 2030 / 250	6050 / 2030 / 250	6050 / 2520 / 300
Точность, мм/м	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
Повторяемость, мм	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03
Макс. скорость, м/мин	120	120	120	120
Ускорение	1.8G	1.8G	1.8G	1.5G
Напряжение питания, В	380	380	380	380
Макс. вес нагрузки, кг	750	2000	3000	4800
Габариты станка, мм	9200 × 3050 × 2200	10950 × 3465 × 2100	15000 × 3460 × 2100	15000 × 4065 × 2100

Диаграмма зависимости толщины листа от мощности





Модельный ряд
2022

3-6 кВт
мощность источника

Конфигурация

Лазерный источник:

- ▶ Оптоволоконный лазер: от 3 до 6 кВт
- ▶ Производитель: Han's / IPG

Лазерная голова:

- ▶ Мощность: до 6 кВт
- ▶ Длина фокуса: 200 мм
- ▶ Регулировка фокуса: от -20 до +16 мм
- ▶ Макс. рабочее давление газа: 25 bar
- ▶ Производитель: Han's / IPG

Система ЧПУ (Han's 801):

- ▶ Процессор: Intel G1620 Dual-CPU
- ▶ Жесткий диск: 128 ГБ, память: 8 ГБ
- ▶ ОС: WINDOWS 10 IOT
- ▶ Сенсорный дисплей 19"
- ▶ Производитель: Han's SMC (КНР)

Пневматическая система

- ▶ Редукционный клапан
- ▶ Запорный клапан
- ▶ Дроссельный и односторонний клапаны
- ▶ Датчик давления
- ▶ Пневматический цилиндр
- ▶ Соленоидный клапан
- ▶ Электрический пропорциональный клапан
- ▶ Производитель: Park (США) / CEME (Италия) / SMC (Япония) / AVENTICS (Германия)

Система привода

- ▶ Прецизионные линейные блоки подшипников HIWIN (Тайвань)
- ▶ Прецизионный планетарный редуктор Alpha (Германия)
- ▶ Прецизионные косозубые зубчатые рейки Alpha (Германия)
- ▶ Серводвигатель переменного тока Bosch Rexroth / Absolute Encoder (Германия)

Автоматический контроль высоты лазерной головы

- ▶ Емкостной датчик
- ▶ Усилитель
- ▶ Блок управления
- ▶ Производитель: Han's SMC (КНР)

Система пыли / влаго защиты

- ▶ Защитный кожух оптической головы
- ▶ Гофро-защита (сильфон) зубчатых реек и линейных направляющих
- ▶ Производитель: Han's SMC (КНР)

Электрическая система

- ▶ Контакт, автомат и т.д. Schneider (Франция)
- ▶ Фотоэлектрический переключатель SICK (Германия)
- ▶ Электрический терминал Weidmuller (Германия)

Програмное обеспечение

- ▶ CNC KAD METALIX (Израиль)

Описание

Серия PRO – популярная линейка станков Han's Laser. Гибкость в выборе режимов резки, толщин и материалов позволяет удовлетворить практически любые производственные требования. Ускорение 2.0G позволяет резать сложные детали со скоростью свободного перемещения до 140 м/мин с точностью ± 0.03 мм/мин.

Серия PRO – выгодное решение для компаний, делающих ставку на низкую себестоимость и низкие эксплуатационные расходы.

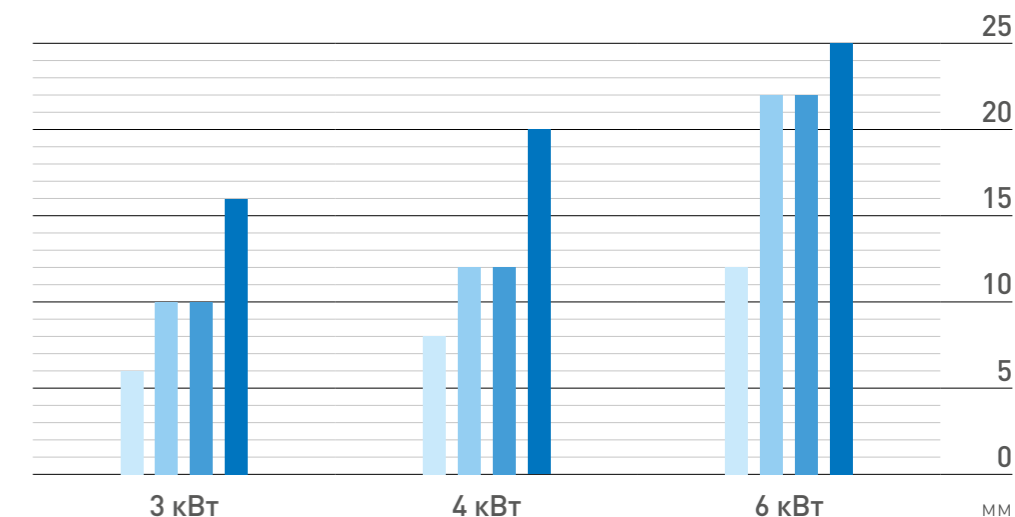
Преимущества

- ▶ Безупречное качество кромки, гибкость в выборе режимов, толщин и материалов
- ▶ Прочная и жесткая конструкция станины
- ▶ Низкое энергопотребление, экономичное решение для любой задачи
- ▶ Комплектация «под ключ»
- ▶ Эргономичный дизайн, удобство эксплуатации и обслуживания
- ▶ Клапан AVENTICS минимизирует расходы газа
- ▶ В сочетании с FMS работает 24 часа

Модель	G3015PRO	G4020PRO	G6020PRO	G6025PRO
Зона обработки, мм	3000 × 1500	4000 × 2000	6000 × 2000	6000 × 2500
Ход по оси X / Y / Z, мм	3050 / 1530 / 250	4050 / 2030 / 250	6050 / 2030 / 250	6050 / 2520 / 300
Точность, мм/м	± 0.03	± 0.03	± 0.03	± 0.03
Повторяемость, мм	± 0.02	± 0.02	± 0.02	± 0.02
Макс. скорость, м/мин	140	140	140	140
Ускорение	2.0G	2.0G	2.0G	1.8G
Напряжение питания, В	380	380	380	380
Макс. вес нагрузки, кг	1400	2600	3800	4800
Габариты станка, мм	9200 × 3050 × 2200	10950 × 3540 × 2100	15170 × 3465 × 2100	15000 × 4065 × 2300

Диаграмма зависимости толщины листа от мощности

- ▶ Латунь
- ▶ Алюминий
- ▶ Нержавеющая сталь
- ▶ Низкоуглеродистая сталь





Модельный ряд
2022

6-12  **кВт**
мощность источника

Конфигурация

Лазерный источник:

- ▶ Оптоволоконный лазер: от 6 до 12 кВт
- ▶ Производитель: Han's / IPG

Лазерная голова:

- ▶ Мощность: до 12 кВт
- ▶ Длина фокуса: 200 мм
- ▶ Регулировка фокуса: от -20 до +16 мм
- ▶ Макс. рабочее давление газа: 25 bar
- ▶ Производитель: Han's / IPG

Система ЧПУ (Han's 801):

- ▶ Процессор: Intel G1620 Dual-CPU
- ▶ Жесткий диск: 128 ГБ, память: 8 ГБ
- ▶ ОС: WINDOWS 10 IOT
- ▶ Сенсорный дисплей 19"
- ▶ Производитель: Han's SMC (KHP)

Пневматическая система

- ▶ Редукционный клапан
- ▶ Запорный клапан
- ▶ Дроссельный и односторонний клапаны
- ▶ Датчик давления
- ▶ Пневматический цилиндр
- ▶ Соленоидный клапан
- ▶ Электрический пропорциональный клапан
- ▶ Производитель: Park (США) / CEME (Италия) / SMC (Япония)

Система привода

- ▶ Прецизионные линейные блоки подшипников HIWIN (Тайвань)
- ▶ Прецизионный планетарный редуктор Alpha (Германия)
- ▶ Прецизионные косозубые зубчатые рейки Bosch Rexroth (Германия) / HIWIN (Тайвань)
- ▶ Серводвигатель переменного тока Bosch Rexroth / Absolute Encoder (Германия)

Автоматический контроль высоты лазерной головы

- ▶ Емкостной датчик
- ▶ Усилитель
- ▶ Блок управления
- ▶ Производитель: Han's SMC (KHP)

Система пыли / влаго защиты

- ▶ Защитный кожух оптической головы
- ▶ Гофро-защита зубчатых реек и линейных направляющих
- ▶ Производитель: Han's SMC (KHP)

Электрическая система

- ▶ Контакт, автомат и т.д. Schneider (Франция)
- ▶ Фотоэлектрический переключатель SICK (Германия)
- ▶ Электрический терминал Weidmuller (Германия)

Програмное обеспечение

- ▶ CNC KAD METALIX (Израиль)

Описание

Лазерно-технологический комплекс серии F – новое поколение твердотельных лазеров. Самая востребованная серия на рынке РФ, сочетающая в себе эргономичный дизайн, соответствующий европейскому стандарту безопасности, низкое энергопотребление и инновационное программное обеспечение, обеспечивающее простоту эксплуатации. Разнообразие интеллектуальных функций станка обеспечивает неоспоримую поддержку оператору для исключительной простоты и максимальной эффективности работы в режиме 24/7.

Станки комплектуются лазерными источниками 6,0-12,0 кВт производства CogActive (Китай) или IPG (Россия). Жесткая сварная станина, прецизионная система трансмиссии, гибкость в выборе режимов позволяют выполнять непрерывную обработку различных металлов с толщинами до 50 мм при ускорении до 2.5G.

Лучшее в своем классе решение в лазерной резке металла, достойная инвестиция для серийных и крупносерийных компаний.

Преимущества

- ▶ Безупречное качество кромки, гибкость в выборе режимов, толщин и материалов
- ▶ Эргономичный дизайн, удобство эксплуатации и обслуживания
- ▶ Комплектация «под ключ»
- ▶ Низкое энергопотребление, экономичное решение для любой задачи
- ▶ Клапан AVENTICS минимизирует расходы газа
- ▶ В сочетании с FMS работает 24 часа

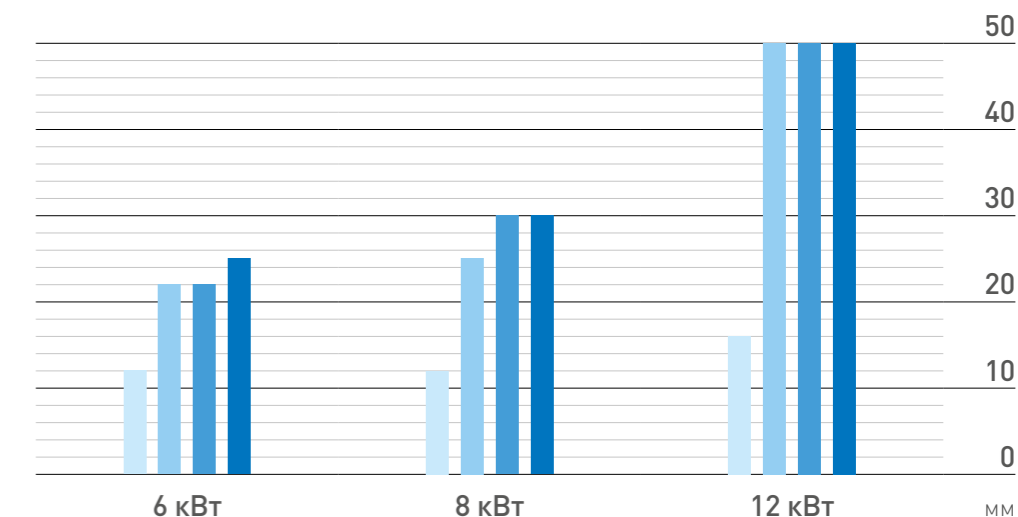
Модель	G3015F	G4020F	G6020F	G6025F	G8025F
Зона обработки, мм	3000 × 1500	4000 × 2000	6000 × 2000	6000 × 2500	8000 × 2500
Ход по оси X / Y / Z, мм	3050 / 1530 / 250	4050 / 2030 / 250	6050 / 2030 / 300	6050 / 2520 / 300	8100 / 2520 / 300
Точность, мм/м	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03
Повторяемость, мм	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
Макс. скорость, м/мин	140	140	140	140	140
Ускорение	2.5G	2.2G	2.0G	2.0G	2.0G
Напряжение питания, В	380	380	380	380	380
Макс. вес нагрузки, кг	1800	3100	5600	6000	9400
Габариты станка, мм	9200 × 3050 × 2200	10950 × 3050 × 2100	15000 × 3500 × 2200	15000 × 4020 × 2320	19700 × 4070 × 2200

Диаграмма зависимости толщины листа от мощности

- ▶ Латунь
- ▶ Алюминий
- ▶ Нержавеющая сталь
- ▶ Низкоуглеродистая сталь



Демонстрация работы станка





Конфигурация

Лазерный источник:

- ▶ Оптоволоконный лазер: от 6 до 30 кВт
- ▶ Производитель: Han's / IPG

Лазерная голова:

- ▶ Мощность: до 30 кВт
- ▶ Длина фокуса: 200 мм
- ▶ Регулировка фокуса: от -20 до +16 мм
- ▶ Макс. рабочее давление газа: 25 bar
- ▶ Производитель: Han's Laser (KHP)

Система ЧПУ (Han's 901):

- ▶ Процессор: Intel G1620 Dual-CPU
- ▶ Жесткий диск: 128 ГБ, память: 8 ГБ
- ▶ ОС: WINDOWS 10
- ▶ Сенсорный дисплей 19"
- ▶ Производитель: Han's SMC (KHP)

Пневматическая система

- ▶ Редукционный клапан
- ▶ Запорный клапан
- ▶ Дроссельный и односторонний клапаны
- ▶ Датчик давления
- ▶ Пневматический цилиндр
- ▶ Соленоидный клапан
- ▶ Электрический пропорциональный клапан
- ▶ Производитель: Park (США) / CEME / Lanny (Италия) / AVENTICS (Германия)

Система привода

- ▶ Прецизионные линейные блоки подшипников
- ▶ Прецизионный планетарный редуктор
- ▶ Прецизионные косозубые зубчатые рейки
- ▶ Прецизионные линейные направляющие
- ▶ Серводвигатель переменного тока
- ▶ Производитель: Bosch Rexroth / Alpha (Германия)

Автоматический контроль высоты лазерной головы

- ▶ Емкостной датчик
- ▶ Усилитель
- ▶ Блок управления
- ▶ Производитель: Han's SMC (KHP)

Система пыли / влаго защиты

- ▶ Защитный кожух оптической головы
- ▶ Гофро-защита (сильфон) зубчатых реек и линейных направляющих
- ▶ Производитель: Han's SMC (KHP)

Электрическая система

- ▶ Контакт, автомат и т.д. Schneider (Франция)
- ▶ Фотоэлектрический переключатель P+F / SICK (Германия)
- ▶ Электрический терминал Weidmuller (Германия)

Програмное обеспечение

- ▶ CNC KAD METALIX (Израиль)

Описание

Лазерно-технологичный комплекс серии HF – это оборудование промышленного уровня, специально разработанный для работы в условиях большой загрузки в том числе для применения с автоматизированными системами загрузки. Просто интегрируется в любой производственный процесс. Скорость свободного перемещения до 200 м/мин и ускорение до 2.8G. Станок данной серии отвечает на любые промышленные запросы прецизионного раскроя листа толщиной до 80 мм.

Серия HF – превосходный инвестиционный проект для крупных компаний и промышленных производств, ориентированных на внедрение принципов Индустрии 4.0, гарантирующий высокую производительность и скорость. Теперь с мощностью лазерного источника до 30 кВт!

Преимущества

- ▶ Высокая точность, максимальная производительность
- ▶ Скорость до 200 м/мин
- ▶ Безупречное качество кромки
- ▶ Гибкость в выборе режимов
- ▶ Подходит для резки материала толщиной до 50 мм (100 мм опция)
- ▶ Камера для мониторинга процесса резки
- ▶ Лучшая система ЧПУ и мониторинга

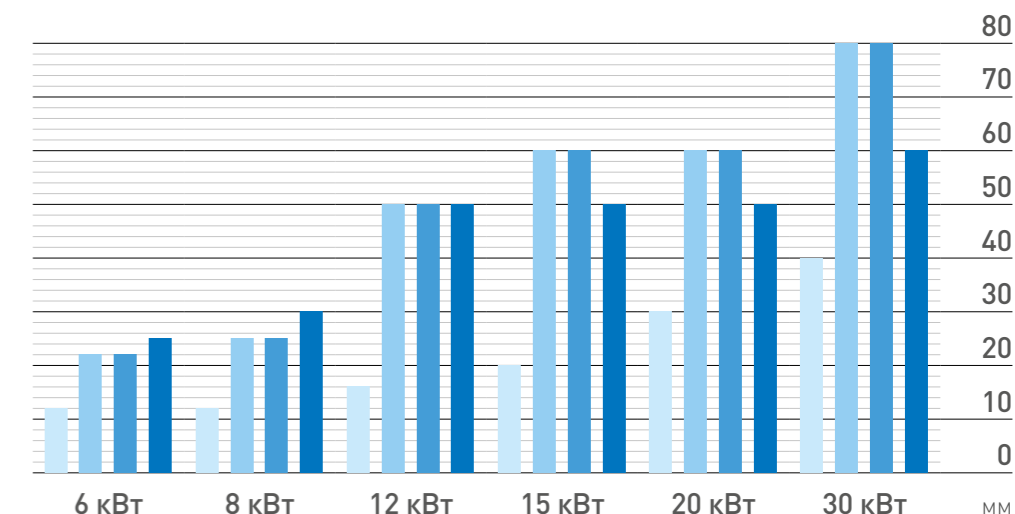
Модель	G3015HF	G4020HF	G6020HF	G6025HF	G8025HF
Зона обработки, мм	3000 × 1500	4020 × 2000	6000 × 2000	6000 × 2500	8000 × 2500
Ход по оси X / Y / Z, мм	3050 / 1530 / 120	4030 / 2020 / 120	6030 / 2020 / 300	6030 / 2520 / 300	8100 / 2520 / 300
Точность, мм/м	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03
Повторяемость, мм	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
Макс. скорость, м/мин	200	200	160	160	160
Ускорение	2.8G	2.8G	2.5G	2.5G	2.5G
Напряжение питания, В	380	380	380	380	380
Макс. вес нагрузки, кг	900	1600	3850	7200	9600
Габариты станка, мм	9600 × 3040 × 2300	11200 × 3470 × 2300	15700 × 3560 × 2400	15700 × 4060 × 2400	19200 × 4060 × 2400

Диаграмма зависимости толщины листа от мощности

- Латунь
- Алюминий
- Нержавеющая сталь
- Низкоуглеродистая сталь



Демонстрация работы станка





Новая серия
NEW

12-15  **кВт**
мощность источника

Конфигурация

Лазерный источник:

- ▶ Оптоволоконный лазер: от 12 до 15 кВт
- ▶ Производитель: Han's / IPG

Лазерная голова:

- ▶ Мощность: до 15 кВт
- ▶ Длина фокуса: 200 мм
- ▶ Регулировка фокуса: от -20 до +16 мм
- ▶ Макс. рабочее давление газа: 25 bar
- ▶ Производитель: Han's Laser (КНР)

Система ЧПУ (Han's 901):

- ▶ Инновационное ядро ЧПУ Bosch Rexroth MTX
- ▶ Промышленная сеть с открытым протоколом
- ▶ Открытая структура системы ЧПУ
- ▶ Производитель: Han's SMC (КНР)

Пневматическая система

- ▶ Редукционный клапан
- ▶ Дроссельный и односторонний клапаны
- ▶ F.R.L.
- ▶ Пневматический цилиндр
- ▶ Электромагнитный клапан
- ▶ Электрический пропорциональный клапан
- ▶ Производитель: Lanny / SEMC (Италия) / Parker (США) / Airtac (Тайвань) / SMC (Япония)

Система привода

- ▶ Прецизионные линейные блоки подшипников
- ▶ Высокоточная косяная рейка
- ▶ Высокоточные редукторы серводвигателей для всех осей
- ▶ Серводвигатель переменного тока
- ▶ Производитель: Bosch Rexroth / Alpha (Германия) / GUDEL (Швейцария)

Автоматический контроль высоты лазерной головы

- ▶ Емкостной датчик
- ▶ Усилитель
- ▶ Блок управления
- ▶ Производитель: Han's SMC (КНР)

Система пыли / влаго защиты

- ▶ Защитный кожух оптической головы
- ▶ Гофро-защита (сильфон) зубчатых реек и линейных направляющих
- ▶ Производитель: Han's SMC (КНР)

Электрическая система

- ▶ Контакт, автомат и т.д. Schneider (Франция)
- ▶ Фотоэлектрический переключатель P+F / SICK (Германия)
- ▶ Электрический терминал Weidmuller (Германия)

Програмное обеспечение

- ▶ CNC KAD METALIX (Израиль)

Описание

Данная серия построена на базе популярной серии HF, но имеет целый ряд конструктивных изменений и инноваций, которые значительно повышают уровень надежности. Усиленный конструктив станка, портал с функцией тонкой автоматической подстройки, новая система ЧПУ Han's 901 на базе ядра Bosch Rexroth MTX, увеличено количество изолированных откачных зон, управление которыми происходит в автоматическом режиме для быстрого отвода дыма.

Новая серия ориентирована на компании, которые делают ставку на высокую производительность и максимальную надежность. HF PRO сможет раскрыть весь потенциал источников мощностью 12 и 15 кВт.

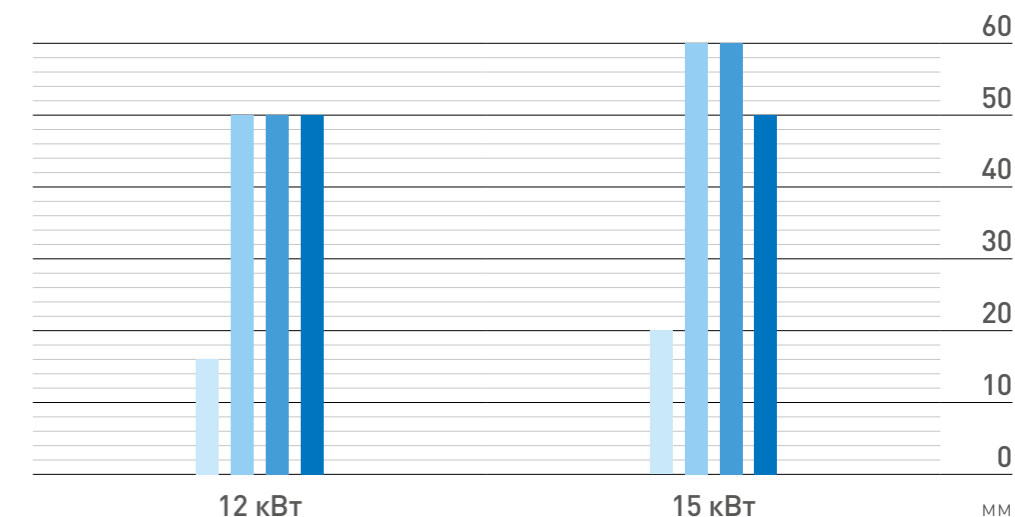
Преимущества

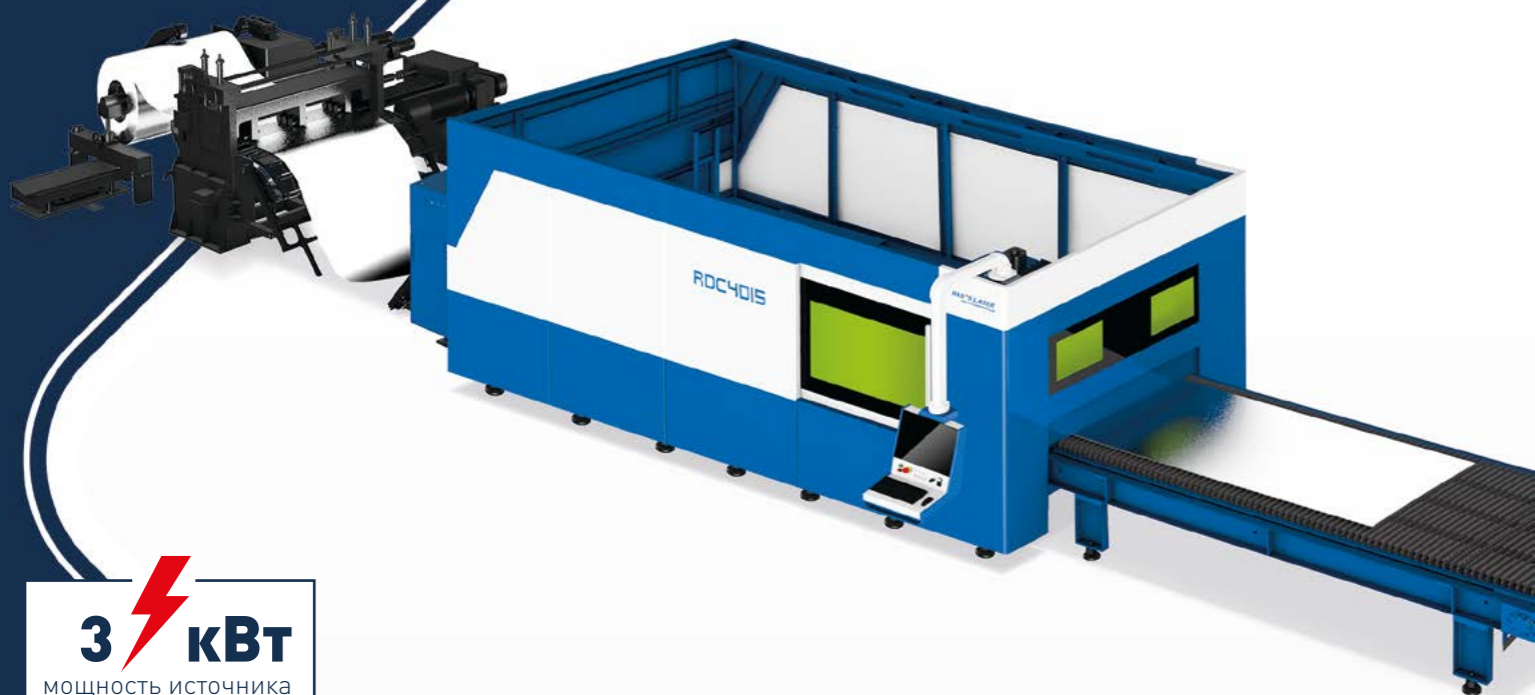
- ▶ Высокая точность, максимальная производительность
- ▶ Скорость до 200 м/мин
- ▶ Безупречное качество кромки
- ▶ Гибкость в выборе режимов
- ▶ Подходит для резки материала толщиной до 50 мм (100 мм опция)
- ▶ Камера для мониторинга процесса резки
- ▶ Лучшая система ЧПУ и мониторинга

Модель	G3015HF PRO	G4020HF PRO	G6025HF PRO
Зона обработки, мм	3100 × 1550	4000 × 2000	6000 × 2500
Ход по оси X / Y / Z, мм	3130 / 1570 / 120	4030 / 2020 / 120	6030 / 2520 / 300
Точность, мм/м	±0.03	±0.03	±0.03
Повторяемость, мм	±0.02	±0.02	±0.02
Макс. скорость, м/мин	200	200	160
Ускорение	3G	3G	3G
Напряжение питания, В	380	380	380
Макс. вес нагрузки, кг	900	1600	5600
Габариты станка, мм	9615 × 3040 × 2300	11200 × 3470 × 2300	15700 × 4060 × 2400

Диаграмма зависимости толщины листа от мощности

- ▶ Латунь
- ▶ Алюминий
- ▶ Нержавеющая сталь
- ▶ Низкоуглеродистая сталь





3 кВт
мощность источника

Конфигурация

Лазерный источник:

- ▶ Оптоволоконный лазер: 3 кВт
- ▶ Производитель: Han's / IPG

Лазерная голова:

- ▶ Мощность: 3 кВт
- ▶ Длина фокуса: 125 мм
- ▶ Регулировка фокуса: от -6 до +6 мм
- ▶ Макс. рабочее давление газа: 25 bar
- ▶ Производитель: Han's Laser (КНР)

Система ЧПУ (HRA8000):

- ▶ Процессор: Dual core CPU 2.2 GHz
- ▶ Жесткий диск: 64 ГБ, память: 8 ГБ
- ▶ ОС: WINDOWS10
- ▶ Дисплей: 17"
- ▶ Производитель: Sycut (КНР)

Пневматическая система

- ▶ Редукционный клапан
- ▶ Запорный клапан
- ▶ Дроссельный и односторонний клапаны
- ▶ Датчик давления
- ▶ Пневматический цилиндр
- ▶ Соленоидный клапан
- ▶ Электрический пропорциональный клапан
- ▶ Производитель: AB (США) / Park / CEME / SMC (Тайвань)

Система привода

- ▶ Прецизионные линейные блоки подшипников HIWIN (Тайвань)
- ▶ Прецизионный планетарный редуктор Alpha / Stober (Германия)
- ▶ Прецизионные косозубые зубчатые рейки GUDEL (Швейцария)
- ▶ Серводвигатель переменного тока SIEMENS (Германия)

Автоматический контроль высоты лазерной головы

- ▶ Емкостной датчик
- ▶ Усилитель
- ▶ Блок управления
- ▶ Производитель: Han's SMC (КНР)

Система пыли / влаге защиты

- ▶ Защитный кожух оптической головы
- ▶ Гофро-защита (сильфон) зубчатых реек и линейных направляющих
- ▶ Производитель: Han's Laser (КНР)

Электрическая система

- ▶ Контакт, автомат и т.д. Schneider (Франция)
- ▶ Фотоэлектрический переключатель Omron (Япония)

Описание

Автоматизированная линия для сверхскоростного лазерного раскроя рулонного металла толщиной до 2 мм. Закрытая конструкция станка защищает от излучения и является более безопасной для работы. Линия включает в себя несколько блоков: разматыватель до 10 т с системой контроля натяжения, оптоволоконный лазерный комплекс с подвижным столом, блок автоматической разгрузки. Стол выполнен в виде конвейера, таким образом резка выполняется одновременно с размоткой металла из рулона без остановок, за счет этого

практически нет простоя на погрузку и разгрузку. Второе важное преимущество – это минимум отходов, которые возникают при работе с листовыми материалами, так как файл надо размещать на листе, имеющим ограниченный размер.

Серия RDC рекомендуется для производств, использующих тонкие металлы, такие как, оцинковка или нержавейка в серийном производстве изделий, где требуется минимальная себестоимость и высокая производительность.

Преимущества

- ▶ Высокая скорость и производительность. При желании можно оснастить двойной лазерной головой
- ▶ Простота в работе и полный пакет режимов резки
- ▶ Абсолютная надежность и прочность конструкции
- ▶ Продуман до мелочей, комплектация от лучших производителей
- ▶ Передовая система ЧПУ и мониторинга

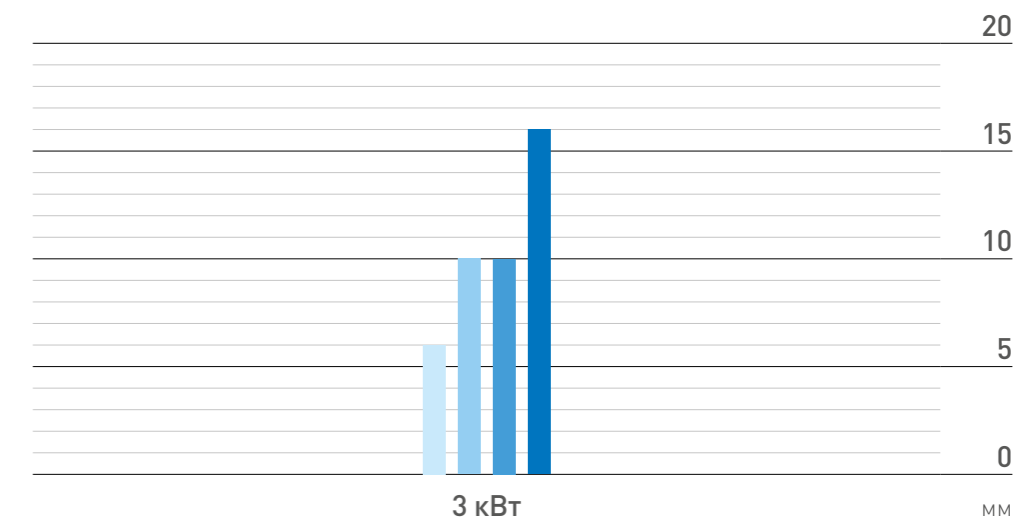
Модель	RDC3015	RDC4015
Зона обработки, мм	3000 × 1500	4000 × 1500
Ход по оси X / Y / Z, мм	3050 / 1550 / 240	3050 / 1550 / 240
Точность, мм/м	±0.03	±0.03
Повторяемость, мм	±0.02	±0.02
Макс. скорость, м/мин	100	100
Ускорение	1.2G	1.2G
Напряжение питания, В	380	380
Макс. вес нагрузки, кг	10000	10000
Габариты станка, мм	24000 × 7500 × 2200	25000 × 7500 × 2200

Диаграмма зависимости толщины листа от мощности

- ▶ Латунь
- ▶ Алюминий
- ▶ Нержавеющая сталь
- ▶ Низкоуглеродистая сталь



Демонстрация работы станка





MAX
SIZE

6-20 **кВт**
мощность источника

Конфигурация

Лазерный источник:

- ▶ Оптоволоконный лазер: от 6 до 20 кВт
- ▶ Производитель: Han's / IPG

Лазерная голова:

- ▶ Мощность: до 20 кВт
- ▶ Длина фокуса: 125 мм
- ▶ Регулировка фокуса: от -20 до +16 мм
- ▶ Макс. рабочее давление газа: 25 bar
- ▶ Производитель: Han's Laser (КНР)

Система ЧПУ (Han's 901):

- ▶ Процессор: Intel Dual-CPU 2.7GHz
- ▶ Жесткий диск: 128 ГБ; память: 8 ГБ
- ▶ ОС: WINDOWS, 6 USB, 2 порта
- ▶ Дисплей 17"
- ▶ Производитель: Sурcut (КНР)

Пневматическая система

- ▶ Редукционный клапан
- ▶ Запорный клапан
- ▶ Дроссельный и односторонний клапаны
- ▶ Датчик давления
- ▶ Пневматический цилиндр
- ▶ Соленоидный клапан
- ▶ Электрический пропорциональный клапан
- ▶ Производитель: Aventics (Германия) / Park (США) / CEME (Италия) / SMC (Япония) / Bosch Rexroth (Германия)

Система привода

- ▶ Прецизионные линейные блоки подшипников HIWIN (Тайвань)
- ▶ Прецизионный планетарный редуктор Stober (Германия)
- ▶ Прецизионные косозубые зубчатые рейки Atlanta / Alpha (Германия)
- ▶ Прецизионные линейные направляющие HIWIN (Тайвань) / Bosch Rexroth (Германия)
- ▶ Серводвигатель переменного тока Bosch Rexroth (Германия)

Автоматический контроль высоты лазерной головы

- ▶ Емкостной датчик
- ▶ Усилитель
- ▶ Блок управления
- ▶ Производитель: Han's SMC (КНР)

Система пыли / влаги защиты

- ▶ Защитный кожух оптической головы
- ▶ Гофро-защита (сильфон) зубчатых реек и линейных направляющих
- ▶ Производитель: Han's Laser (КНР)

Электрическая система

- ▶ Контакт, автомат и т.д. Schneider (Франция)
- ▶ Фотоэлектрический переключатель Omron (Япония)

Програмное обеспечение

- ▶ CNC KAD METALIX (Израиль)

Описание

Серия GL является самой большой в линейке Han's Laser. В зависимости от задач может иметь размер стола до 2.5 × 50 м. Станок не имеет сменного стола. Загрузка, лазерная резка и разгрузка выполняются поочередно на разных сторонах стола. Такие станки предназначены для производств, работающих с крупными форматами листов 12 м и более. Портал с режущей головой перемещается вдоль всего рабочего поля. Защитный кожух смонтирован непосредственно на портале и защищает от отраженного лазерного излучения. При необходимости воз-

можна установка двух независимых порталов. Станина имеет разборную конструкцию. Станки серии GL готовы работать даже в самых сложных производственных условиях.

С опцией загрузки нескольких листов вы можете обрабатывать их один за другим – и все это полностью в автоматическом режиме. Для достижения максимальной производительности система непрерывно контролирует все параметры резки, включая расход и давление газов.

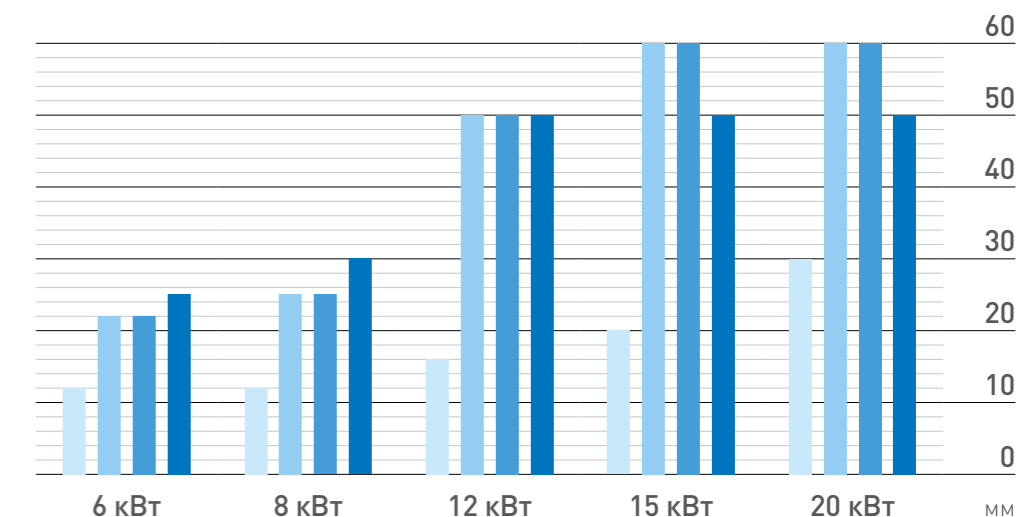
Преимущества

- ▶ Производительность на высоком уровне
- ▶ Безупречная обработка сверхбольших форматов
- ▶ Простота в работе и полный пакет режимов резки
- ▶ Абсолютная надежность и предельная прочность
- ▶ Комплектация от лучших производителей
- ▶ Передовая система ЧПУ и мониторинга
- ▶ Безопасная эксплуатация

Модель	G8035L	G12030L	G25025L
Зона обработки, мм	8020 × 3500	12000 × 3000	25000 × 2500
Ход по оси X / Y / Z, мм	8700 / 3650 / 200	12700 / 3150 / 200	25500 / 2650 / 200
Точность, мм/м	±0.06	X ±0.1 / Y ±0.05	X ±0.25 / Y ±0.05
Повторяемость, мм	±0.06	X ±0.6 / Y ±0.05	X ±0.12 / Y ±0.05
Макс. скорость, м/мин	40	40	50
Ускорение	до 2.0G	до 2.0G	до 2.0G
Напряжение питания, В	380	380	380
Макс. вес нагрузки, кг	8800	14100	25500
Габариты станка, мм	12000 × 5400 × 2100	16500 × 4900 × 2100	31000 × 4400 × 2100

Диаграмма зависимости толщины листа от мощности

- Латунь
- Алюминий
- Нержавеющая сталь
- Низкоуглеродистая сталь





Новая серия
NEW

1-2 кВт
мощность источника

Конфигурация

Лазерный источник:

- ▶ Оптоволоконный лазер: от 1 до 2 кВт
- ▶ Производитель: IPG

Лазерная голова:

- ▶ Мощность: до 2 кВт
- ▶ Длина фокуса: 100 мм
- ▶ Регулировка фокуса: от -12 до +8 мм
- ▶ Макс. рабочее давление газа: 25 bar
- ▶ Производитель: WSX / Raytools

Система ЧПУ (CupCut Laser Cutting Control System):

- ▶ Процессор: Dual core CPU 2.2 GHz
- ▶ Жесткий диск: 32 ГБ, память: 1 ГБ
- ▶ ОС: WINDOWS
- ▶ Дисплей: 15"
- ▶ Производитель: Cupcut (KHP)

Система привода

- ▶ Прецизионные линейные блоки подшипников HIWIN (Тайвань)
- ▶ Прецизионный планетарный редуктор HIWIN (Тайвань)
- ▶ Серводвигатель переменного тока Yaskawa / Panasonic / Innovance

Автоматический контроль высоты лазерной головы

- ▶ Емкостной датчик
- ▶ Усилитель
- ▶ Блок управления
- ▶ Производитель: Han's SMC (KHP)

Система пыли / влаге защиты

- ▶ Защитный кожух оптической головы
- ▶ Гофро-защита (сильфон) зубчатых реек и линейных направляющих
- ▶ Производитель: Han's SMC (KHP)

Электрическая система

- ▶ Контактор, автомат и т.д. Schneider (Франция)
- ▶ Фотоэлектрический переключатель SICK (Германия)
- ▶ Электрический терминал Weidmuller (Германия)

Програмное обеспечение

- ▶ Cupcut

Описание

MPS Cabinet – компактная серия станков Han's Laser, идеальное решение для прецизионной скоростной резки листовых материалов на профессиональных производствах, где требуется быстрый раскрой металла для деталей небольшого размера: радиоэлектроника, приборостроение, опытное производство, пластины для статоров и трансформаторов, детали разъемов, дизайн, ювелирная промышленность, декор одеж-

ды и обуви, производство оправ для очков, изготовление дисковых пил и многое другое.

Модель MPS Cabinet имеет массивное, антивибрационное основание, обеспечивающее высокую скорость реза; литой подвижный блок по оси Z вверх и вниз для высокоскоростного перемещения и ускорения в свободных участках.

Преимущества

- ▶ Компактный, эргономичный дизайн
- ▶ Высокая скорость реза
- ▶ Непревзойденная надежность
- ▶ Небольшой размер и вес
- ▶ Полное отсутствие грата при резке
- ▶ Гарантия бесперебойной работы

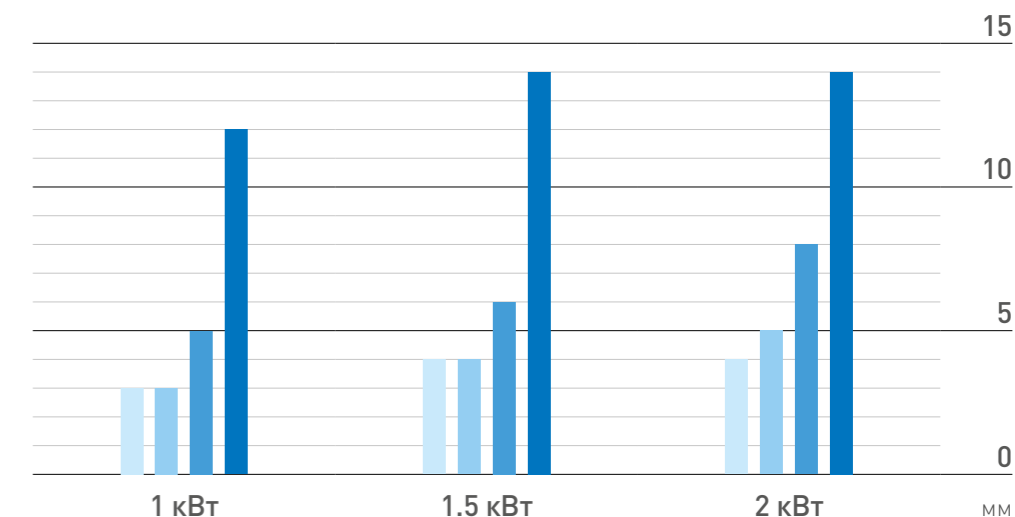
Модель	MPS-0806D
Зона обработки, мм	800 × 600
Ход по оси X / Y / Z, мм	820 / 620 / 180
Точность, мм/м	±0.03
Повторяемость, мм	±0.02
Макс. скорость, м/мин	45
Ускорение	1.0G
Напряжение питания, В	380
Макс. вес нагрузки, кг	25
Габариты станка, мм	2000 × 1500 × 2000

Диаграмма зависимости толщины листа от мощности

- ▶ Латунь
- ▶ Алюминий
- ▶ Нержавеющая сталь
- ▶ Низкоуглеродистая сталь



Демонстрация работы станка





Конфигурация

Лазерный источник:

- ▶ Оптоволоконный лазер: от 1 до 3 кВт
- ▶ Производитель: Han's / IPG

Лазерная голова:

- ▶ Мощность: до 3 кВт
- ▶ Длина фокуса: 125 мм
- ▶ Регулировка фокуса: от -6 до +6 мм
- ▶ Макс. рабочее давление газа: 25 bar
- ▶ Производитель: Han's Laser (KHP)

Система ЧПУ (CupCut Laser Cutting Control System):

- ▶ Процессор: Dual core CPU 2.2 GHz
- ▶ Жесткий диск: 32 Гб, память: 1 Гб
- ▶ ОС: WINDOWS
- ▶ Дисплей: 15"
- ▶ Производитель: Cupcut (KHP)

Пневматическая система

- ▶ Редукционный клапан
- ▶ Запорный клапан
- ▶ Дроссельный и односторонний клапаны
- ▶ Датчик давления
- ▶ Пневматический цилиндр
- ▶ Соленоидный клапан
- ▶ Производитель: SMC AirTAC (Тайвань)

Система привода

- ▶ Прецизионные линейные блоки подшипников ROUST (Германия)
- ▶ Прецизионный планетарный редуктор Desboer (Япония)
- ▶ Прецизионные косозубые зубчатые рейки KH (Тайвань)
- ▶ Серводвигатель переменного тока Panasonic (Япония)

Автоматический контроль высоты лазерной головы

- ▶ Емкостной датчик
- ▶ Усилитель
- ▶ Блок управления
- ▶ Производитель: Han's MP (KHP)

Система пыли / влаги защиты

- ▶ Защитный кожух оптической головы
- ▶ Гофро-защита зубчатых реек и линейных направляющих
- ▶ Производитель: Han's Laser (KHP)

Электрическая система

- ▶ Контактор, автомат и т.д. Schneider (Франция)
- ▶ Фотоэлектрический переключатель P+F (Германия)
- ▶ Электрический терминал Weidmuller (Германия)

Описание

Лазерный комплекс MPS D – бюджетная серия лазерных станков с числовым программным управлением, оптимальный вариант для малых предприятий, ставящих перед собой перспективные цели роста производства и снижения себестоимости продукции, для которых важна скорость перехода от одного задания к другому.

Высокоточные серводвигатели станка, топовый источник компании IPG мощностью до 3 кВт, лазерная голова Han's,

с индивидуальной защитой от столкновений, передовое программное обеспечение позволяют осуществлять филигранную скоростную резку сложных деталей толщиной до 20 мм с точностью ± 0.05 мм/м при ускорении до 1.2G.

Простота управления и высокое качества раскроя делают станок экономически выгодным решением для производств на стадии становления.

Преимущества

- ▶ Безупречное качество кромки
- ▶ Гибкость в выборе режимов, толщин и материалов
- ▶ Прочная и жесткая конструкция станины
- ▶ Комплектация «под ключ»
- ▶ Низкое энергопотребление
- ▶ Эргономичный дизайн, удобство эксплуатации и обслуживания
- ▶ Экономичное решение для любой задачи

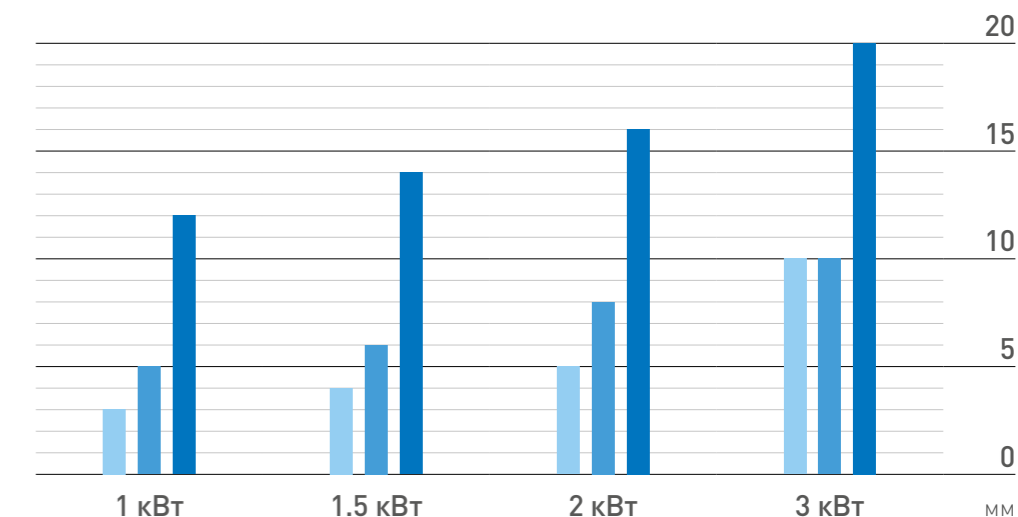
Модель	MPS 3015D	MPS 4020D	MPS 6020D
Зона обработки, мм	3000 × 1500	4000 × 2000	6000 × 2000
Ход по оси X / Y / Z, мм	3050 / 1550 / 240	4050 / 2050 / 240	6050 / 2050 / 240
Точность, мм/м	± 0.05	± 0.05	± 0.05
Повторяемость, мм	± 0.03	± 0.03	± 0.03
Макс. скорость, м/мин	120	100	100
Ускорение	1.2G	1.0G	1.0G
Напряжение питания, В	380	380	380
Макс. вес нагрузки, кг	700	1200	1800
Габариты станка, мм	5000 × 2600 × 2000	6000 × 3300 × 2000	8500 × 3300 × 2000

Диаграмма зависимости толщины листа от мощности

- ▶ Алюминий
- ▶ Нержавеющая сталь
- ▶ Низкоуглеродистая сталь



Демонстрация работы станка





1.5-3 кВт
мощность источника

Конфигурация

Лазерный источник:

- ▶ Оптоволоконный лазер: от 1.5 до 3 кВт
- ▶ Производитель: Han's / IPG

Лазерная голова:

- ▶ Мощность: до 3 кВт
- ▶ Длина фокуса: 100 мм
- ▶ Регулировка фокуса: от -6 до +6 мм
- ▶ Макс. рабочее давление газа: 25 bar
- ▶ Производитель: Han's Laser (KHP)

Система ЧПУ (CupCut Laser Cutting Control System):

- ▶ Процессор: Dual core CPU
- ▶ Жесткий диск: 64 Гб, память: 4 Гб
- ▶ ОС: WINDOWS
- ▶ Дисплей 15"
- ▶ Производитель: Cupcut (KHP)

Пневматическая система

- ▶ Редукционный клапан
- ▶ Запорный клапан
- ▶ Дроссельный и односторонний клапаны
- ▶ Датчик давления
- ▶ Пневматический цилиндр
- ▶ Соленоидный клапан
- ▶ Производитель: AirTAC (Тайвань) / Park (США)

Система привода

- ▶ Прецизионные линейные блоки подшипников ROUST (Германия)
- ▶ Прецизионный планетарный редуктор Desboer (Япония)
- ▶ Прецизионные косозубые зубчатые рейки YUC / KH (Тайвань)
- ▶ Серводвигатель переменного тока Panasonic (Япония)

Автоматический контроль высоты лазерной головы

- ▶ Емкостной датчик
- ▶ Усилитель
- ▶ Блок управления
- ▶ Производитель: Han's MP (KHP)

Система пыли / влаго защиты

- ▶ Защитный кожух оптической головы
- ▶ Гофро-защита (сильфон) зубчатых реек и линейных направляющих
- ▶ Производитель: Han's Laser (KHP)

Электрическая система

- ▶ Контактор, автомат и т.д. Schneider (Франция)
- ▶ Фотоэлектрический переключатель P+F / SICK (Германия)
- ▶ Электрический терминал Weidmuller (Германия)

Описание

MPS C – компактный лазерный станок закрытого типа, отвечающий всем современным требованиям по защите персонала от воздействия лазерного излучения. Станок построен на базе бюджетной серии MPS D, обладает рядом технологичных доработок: системой сменных столов, позволяющей увеличить производительность станка, индукционной системой защиты от столкновения головы с металлом, эффективной системой удаления дыма.

Данная серия представляет собой превосходный комплексный пакет для малых и средних предприятий, готовых оптимально инвестировать в свой бизнес и начать выпуск серийных изделий.

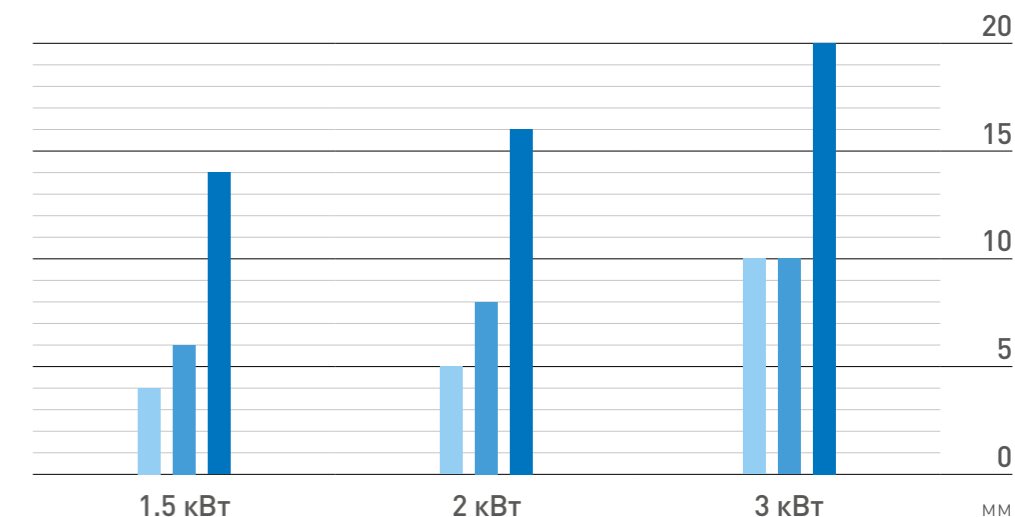
Преимущества

- ▶ Гибкость в выборе режимов, толщин и материалов
- ▶ Прочная и жесткая конструкция станины
- ▶ Эргономичный дизайн, удобство эксплуатации и обслуживания
- ▶ Низкое энергопотребление
- ▶ Комплектация «под ключ»
- ▶ Экономичное решение для любой задачи

Модель	MPS 3015C	MPS 4020C	MPS 6020C
Зона обработки, мм	3000 × 1500	4000 × 2000	6000 × 2000
Ход по оси X / Y / Z, мм	3050 / 1550 / 240	4050 / 2050 / 240	6050 / 2050 / 240
Точность, мм/м	±0.05	±0.05	±0.05
Повторяемость, мм	±0.03	±0.03	±0.03
Макс. скорость, м/мин	120	100	100
Ускорение	1.2G	1.0G	1.0G
Напряжение питания, В	380	380	380
Макс. вес нагрузки, кг	750	1200	1800
Габариты станка, мм	8700 × 2920 × 2000	10700 × 3420 × 2400	15000 × 3420 × 2400

Диаграмма зависимости толщины листа от мощности

- ▶ Алюминий
- ▶ Нержавеющая сталь
- ▶ Низкоуглеродистая сталь





Конфигурация

Лазерный источник:

- ▶ Оптоволоконный лазер: от 1 до 3 кВт
- ▶ Производитель: Han's / IPG

Лазерная голова:

- ▶ Мощность: до 3 кВт
- ▶ Длина фокуса: 125 мм
- ▶ Регулировка фокуса: от -6 до +6 мм
- ▶ Макс. рабочее давление газа: 25 bar
- ▶ Производитель: Han's Laser (KHP)

Система ЧПУ (CupCut Laser Cutting Control System):

- ▶ Процессор: Dual core CPU 2.2 GHz
- ▶ Жесткий диск: 32 Гб, память: 1 Гб
- ▶ ОС: WINDOWS
- ▶ Дисплей 15"
- ▶ Производитель: Cupcut (KHP)

Пневматическая система

- ▶ Редукционный клапан
- ▶ Запорный клапан
- ▶ Дроссельный и односторонний клапаны
- ▶ Датчик давления
- ▶ Пневматический цилиндр
- ▶ Соленоидный клапан
- ▶ Производитель: AirTAC (Тайвань)

Система привода

- ▶ Прецизионные линейные блоки подшипников ROUST (Германия)
- ▶ Прецизионный планетарный редуктор Desboer (Япония)
- ▶ Прецизионные косозубые зубчатые рейки YUC / KH (Тайвань)
- ▶ Серводвигатель переменного тока Panasonic (Япония)

Автоматический контроль высоты лазерной головы

- ▶ Емкостной датчик
- ▶ Усилитель
- ▶ Блок управления
- ▶ Производитель: Han's MP (KHP)

Система пыли / влаге защиты

- ▶ Защитный кожух оптической головы
- ▶ Гофро-защита (сильфон) зубчатых реек и линейных направляющих
- ▶ Производитель: Han's Laser (KHP)

Электрическая система

- ▶ Контакт, автомат и т.д. Schneider (Франция)
- ▶ Фотоэлектрический переключатель P+F / SICK (Германия)
- ▶ Электрический терминал Weidmuller (Германия)

Описание

Комбинированный станок лазерной резки, позволяющий производить резку листовых материалов, а также труб и профилей в диапазонах \varnothing 25-150 мм, \square 25-100 мм с минимальными затратами времени на перенастройку режимов. Данная серия предоставит пользователю многофункциональное использование оборудования, высокую производительность, простоту управления для

максимальной комфортной работы оператора. Станок обладает повышенным запасом прочности.

Серия MPS DT – оптимальное, выгодное решение для компаний, делающих ставку на повышение спроса на продукцию и диапазон обрабатываемых изделий.

Преимущества

- ▶ Безупречное качество кромки
- ▶ Гибкость в выборе режимов, толщин и материалов
- ▶ Комплектация «под ключ»
- ▶ Низкое энергопотребление
- ▶ Прочная и жесткая конструкция станины
- ▶ Эргономичный дизайн, удобство эксплуатации и обслуживания
- ▶ Экономичное решение для любой задачи

Модель	MPS 3015DT
Зона обработки 2D, мм	3000 × 1500
Зона обработки труб, мм	\square 25-100 / \varnothing 25-150 × 6000
Ход по оси X / Y / Z, мм	3050 / 1550 / 240
Точность, мм/м	±0.05
Повторяемость, мм	±0.03
Макс. скорость, м/мин	100
Ускорение	1.0G
Напряжение питания, В	380
Макс. вес нагрузки, кг	для листа: 800 / для трубы: 60 (\leq 10кг/м)
Габариты станка, мм	8200 × 4000 × 1900

Диаграмма зависимости толщины листа от мощности

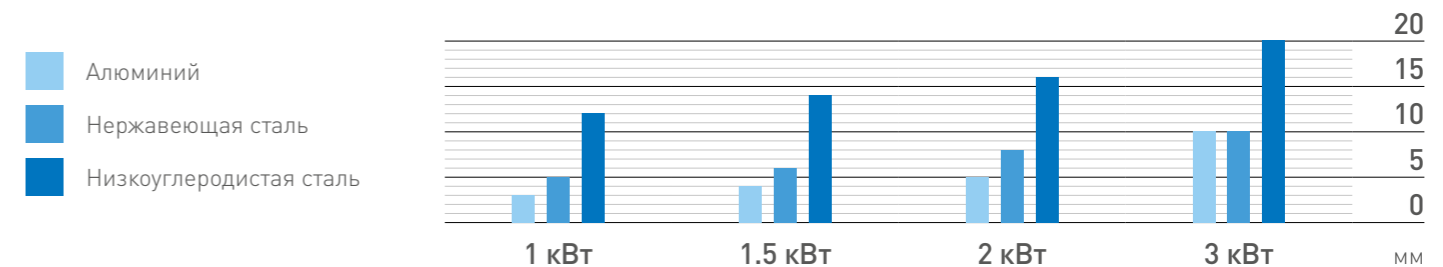
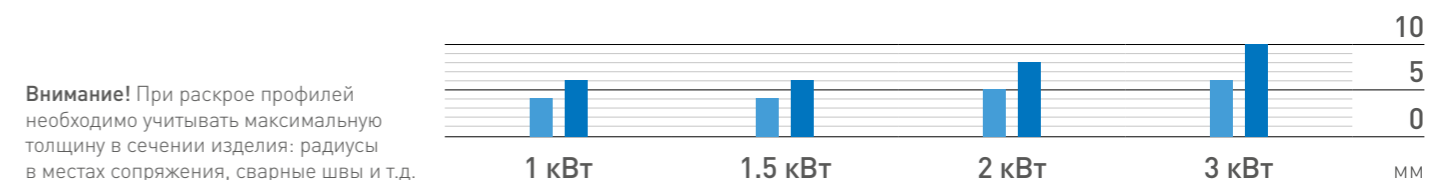


Диаграмма зависимости толщины стенки трубы (профиля) от мощности



Внимание! При раскрое профилей необходимо учитывать максимальную толщину в сечении изделия: радиусы в местах сопряжения, сварные швы и т.д.



1-3 кВт
мощность источника

Конфигурация

Лазерный источник:

- ▶ Оптоволоконный лазер: от 1 до 3 кВт
- ▶ Производитель: Han's / IPG

Лазерная голова:

- ▶ Мощность: до 3 кВт
- ▶ Длина фокуса: 125 мм
- ▶ Регулировка фокуса: от -6 до +6 мм
- ▶ Макс. рабочее давление газа: 25 bar
- ▶ Производитель: Han's Laser (КНР)

Система ЧПУ (CupCut Laser Cutting Control System):

- ▶ Процессор: Dual core CPU 2.7 GHz
- ▶ Жесткий диск: 64 Гб, память: 4 Гб
- ▶ ОС: WINDOWS 7
- ▶ Сенсорный дисплей 17"
- ▶ Производитель: Cupcut (КНР)

Пневматическая система

- ▶ Редукционный клапан
- ▶ Запорный клапан
- ▶ Дроссельный и односторонний клапаны
- ▶ Датчик давления
- ▶ Пневматический цилиндр
- ▶ Соленоидный клапан
- ▶ Производитель: AirTAC (Тайвань)

Система привода

- ▶ Прецизионные линейные блоки подшипников ROUST (Германия)
- ▶ Прецизионный планетарный редуктор Desboer (Япония)
- ▶ Прецизионные косозубые зубчатые рейки YUC / KH (Тайвань)
- ▶ Серводвигатель переменного тока Panasonic (Япония)

Автоматический контроль высоты лазерной головы

- ▶ Емкостной датчик
- ▶ Усилитель
- ▶ Блок управления
- ▶ Производитель: Han's MP (КНР)

Система пыли / влаго защиты

- ▶ Защитный кожух оптической головы
- ▶ Гофро-защита (сильфон) зубчатых реек и линейных направляющих
- ▶ Производитель: Han's Laser (КНР)

Электрическая система

- ▶ Контакт, автомат и т.д. Schneider (Франция)
- ▶ Фотоэлектрический переключатель P+F (Германия)
- ▶ Электрический терминал Weidmuller (Германия)

Описание

Труборез серии MPS PT с мощностью источников 1-3 кВт – бюджетная серия труборезов Han's Laser, надежное оборудование с простой системой управления для прецизионной резки труб, швеллеров, балок, профилей в диапазонах \varnothing 15-210 мм,

\square 15- 150 мм. Зажимные устройства серии не требуют дооснащения, что минимизирует время настройки и перенастройки станка. Десятки довольных клиентов в России уже работают на станках MPS PT в самых разных отраслях промышленности.

Преимущества

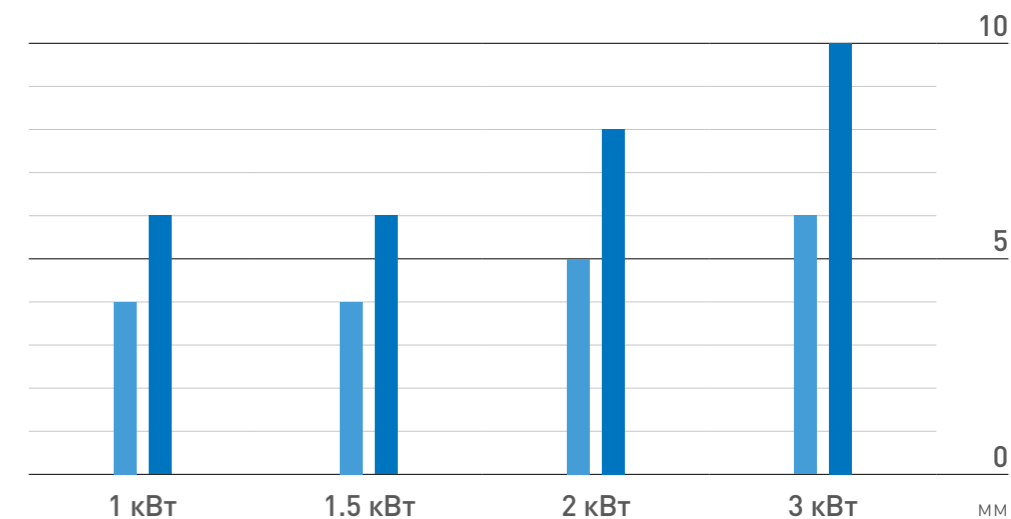
- ▶ Работа в бесперебойном режиме
- ▶ Высокая точность и скорость обработки
- ▶ Прочная и жесткая конструкция
- ▶ Комплектация «под ключ»
- ▶ Низкие эксплуатационные расходы и быстрая окупаемость
- ▶ Удобство эксплуатации и обслуживания
- ▶ Автоматическая активация антивибрационного режима при вращении труб

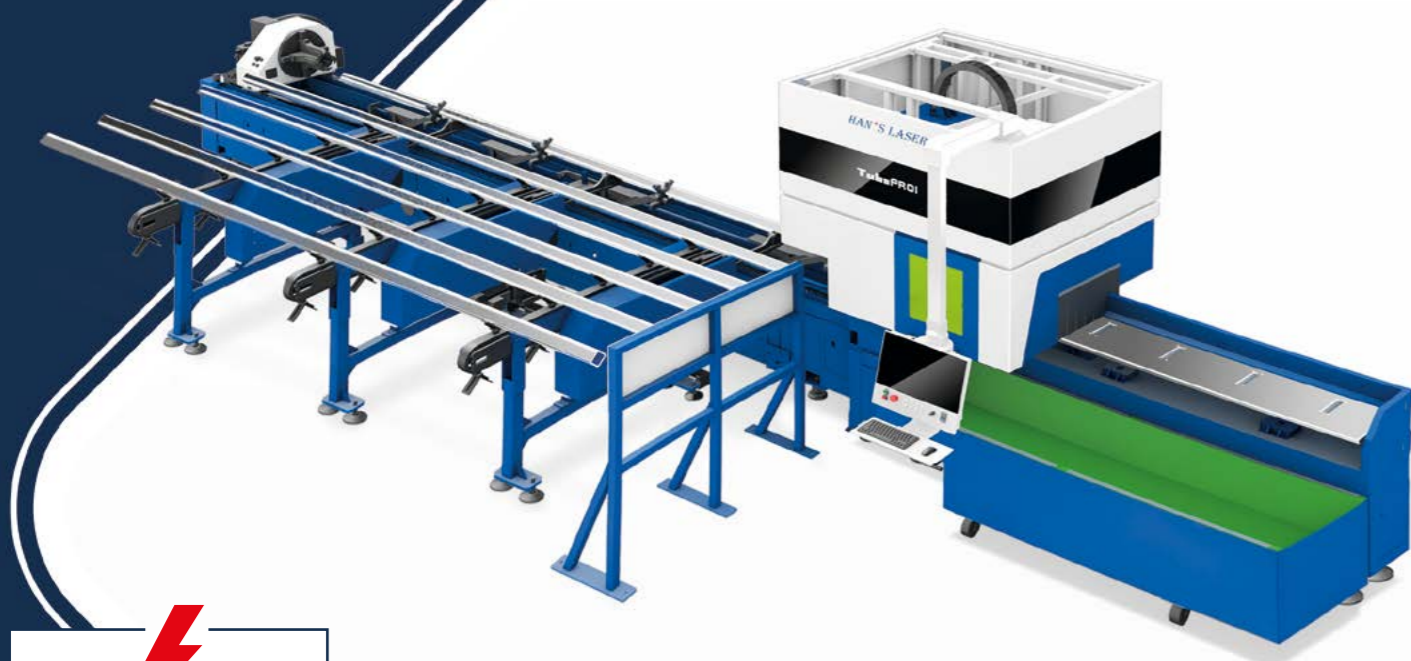
Модель	MPS P60PT
Зона обработки, мм	\square 15-150 / \varnothing 15-210 × 6500
Ход по оси X / Y / Z, мм	6250 / 200 / 250
Точность, мм/м	±0.05
Повторяемость, мм	±0.03
Макс. скорость X / Y, м/мин	110
Скорость вращения, об/мин	120
Ускорение	1.0G
Напряжение питания, В	380
Макс. вес трубы, кг	150 (\ll 25 кг/м)
Габариты станка, мм	10000 × 1850 × 1900

Диаграмма зависимости толщины стенки трубы (профиля) от мощности

- Нержавеющая сталь
- Низкоуглеродистая сталь

Внимание! При раскрое профилей необходимо учитывать максимальную толщину в сечении изделия: радиусы в местах сопряжения, сварные швы и т.д.





1-4 кВт
мощность источника

Конфигурация

Лазерный источник:

- ▶ Оптоволоконный лазер: от 1 до 4 кВт
- ▶ Производитель: Han's / IPG

Лазерная голова:

- ▶ Мощность: до 4 кВт
- ▶ Макс. рабочее давление газа: 25 bar
- ▶ Производитель: Han's / IPG

Система ЧПУ (Han's 801):

- ▶ Процессор: Dual core CPU 2.7 GHz
- ▶ Жесткий диск: 64 ГБ, память: 4 ГБ
- ▶ ОС: WINDOWS XP
- ▶ Сенсорный дисплей 17"
- ▶ Производитель: Han's SMC (KHP) / Power Automation (Германия)

Пневматическая система

- ▶ Редукционный клапан
- ▶ Запорный клапан
- ▶ Дроссельный и односторонний клапаны
- ▶ Датчик давления
- ▶ Пневматический цилиндр
- ▶ Соленоидный клапан
- ▶ Производитель: Park (США) / CEME (Италия) / SMC (Япония) / Bosch Rexroth (Германия)

Система привода

- ▶ Прецизионные линейные блоки подшипников HIWIN (Тайвань) / ABBA (Германия)
- ▶ Прецизионный планетарный редуктор Alpha (Германия)
- ▶ Прецизионные косозубые зубчатые рейки Apex (Тайвань)
- ▶ Серводвигатель переменного тока Sanyo (Япония)

Автоматический контроль высоты лазерной головы

- ▶ Емкостной датчик
- ▶ Усилитель
- ▶ Блок управления
- ▶ Производитель: Han's SMC (KHP)

Система пыли / влаге защиты

- ▶ Защитный кожух оптической головы
- ▶ Гофро-защита (сильфон) зубчатых реек и линейных направляющих
- ▶ Производитель: Han's SMC (KHP)

Электрическая система

- ▶ Контакт, автомат и т.д. Schneider (Франция)
- ▶ Фотоэлектрический переключатель P+F (Германия)
- ▶ Электрический терминал Weidmuller (Германия)

Програмное обеспечение

- ▶ CNC KAD Lantek (Испания)

Описание

Лазерные труборезы серии Tube Pro I и Tube PLUS I разработаны для раскроя труб и профилей с толщиной стенки до 12 мм, длиной до 6 м. Благодаря источнику IPG 1-4 кВт, точности обработки ± 0.05 мм, скорости до 100 м/мин, автоматизации процессов и интеллектуальным ЧПУ обеспечивается высокая производительность и быстрая окупаемость инвестиций. Отличительными чертами можно выделить зажимной патрон с автоцентрированием, подстраивающийся под любую геометрию трубы, систему автоподачи, вмещающую

до 3-х тонн сырья, позволяющую минимизировать время выполнения производственных заданий.

Лазерный труборез прекрасно подходит для прецизионной резки труб разной геометрии в диапазоне \square/\varnothing 20-180 мм. Современная система сенсорных датчиков контролирует непрерывность процесса и может полностью обеспечивать автоматизированный круглосуточный режим работы.

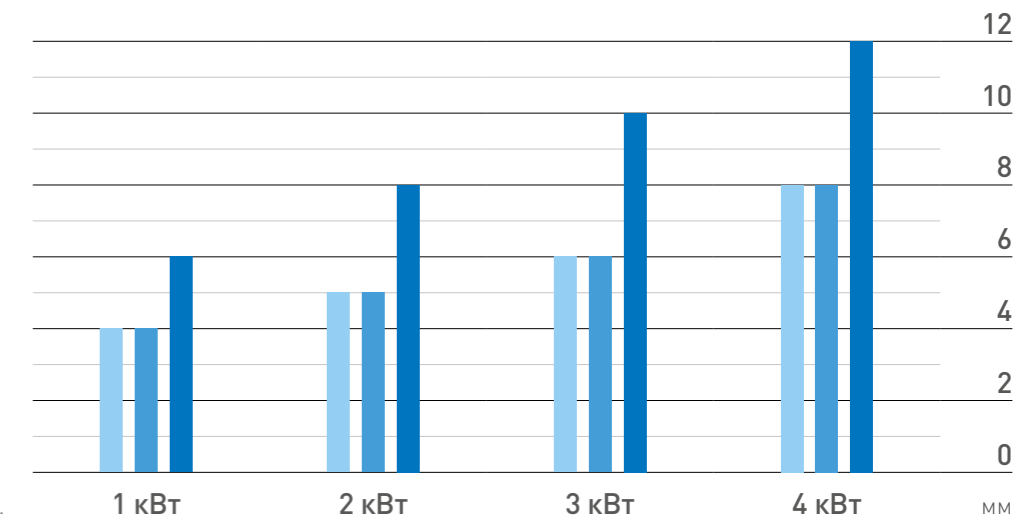
Модель	Tube PRO I	Tube PLUS I
Зона обработки, мм	\square 20-120 × 6000 / \varnothing 20-160 × 6000	\square 20-200 × 6200 / \varnothing 20-200 × 6000
Ход по оси X / Y / Z, мм	6700 / 200 / 160	6750 / 200 / 160
Точность, мм/м	± 0.05	± 0.05
Повторяемость, мм	± 0.04	± 0.04
X/Y Макс. скорость, м/мин	100	100
Скорость вращения AB Axis, об/мин	100	100
Напряжение питания, В	380	380
Макс. вес трубы, кг	100 (≤ 16.7 кг/м)	100 (≤ 16.7 кг/м)
Габариты станка (ручная загрузка), мм	11000 × 2000 × 2000	11000 × 2000 × 2000
Габариты станка (автозагрузка), мм	12000 × 3500 × 2850	12000 × 3500 × 2850

Преимущества

- ▶ Работа в бесперебойном режиме, автоматизация процессов
- ▶ Высокая точность и скорость обработки
- ▶ Прочная и жесткая конструкция
- ▶ Комплектация «под ключ»
- ▶ Низкие эксплуатационные расходы, быстрая окупаемость
- ▶ Удобство эксплуатации и обслуживания
- ▶ Автоматическая активация антивибрационного режима при вращении труб

Диаграмма зависимости толщины стенки трубы (профиля) от мощности

- ▶ Алюминий
- ▶ Нержавеющая сталь
- ▶ Низкоуглеродистая сталь



Внимание! При раскрое профилей необходимо учитывать максимальную толщину в сечении изделия: радиусы в местах сопряжения, сварные швы и т.д.



1-4 кВт
мощность источника

Конфигурация

Лазерный источник:

- ▶ Оптоволоконный лазер: от 1 до 4 кВт
- ▶ Производитель: Han's / IPG

Лазерная голова:

- ▶ Мощность: до 4 кВт
- ▶ Макс. рабочее давление газа: 25 bar
- ▶ Производитель: Han's / IPG

Система ЧПУ (Han's 801):

- ▶ Процессор: Dual core CPU 2.7 GHz
- ▶ Жесткий диск: 64 ГБ, память: 4 ГБ
- ▶ ОС: WINDOWS
- ▶ Сенсорный дисплей 15"
- ▶ Производитель: Han's SMC (КНР)

Пневматическая система

- ▶ Редукционный клапан
- ▶ Запорный клапан
- ▶ Дроссельный и односторонний клапаны
- ▶ Датчик давления
- ▶ Пневматический цилиндр
- ▶ Соленоидный клапан
- ▶ Производитель: Park (США) / CEME (Италия) / AirTac (Тайвань) / Bosch Rexroth (Германия)

Система привода

- ▶ Прецизионные линейные блоки подшипников Rexroth / ABBA (Германия)
- ▶ Прецизионный планетарный редуктор Alpha (Германия)
- ▶ Прецизионные косозубые зубчатые рейки Apex (Тайвань)
- ▶ Серводвигатели переменного тока и системы автозагрузки Bosch Rexroth (Германия) / Delta (Тайвань)

Автоматический контроль высоты лазерной головы

- ▶ Емкостной датчик
- ▶ Усилитель
- ▶ Блок управления
- ▶ Производитель: Han's SMC (КНР)

Система пыли / влаго защиты

- ▶ Защитный кожух оптической головы
- ▶ Гофро-защита (сильфон) зубчатых реек и линейных направляющих
- ▶ Производитель: Han's SMC (КНР)

Электрическая система

- ▶ Контакт, автомат и т.д. Schneider (Франция)
- ▶ Фотоэлектрический переключатель P+F (Германия)
- ▶ Электрический терминал Weidmuller (Германия)

Програмное обеспечение

- ▶ CNC KAD Lantek (Испания)

Описание

Лазерные труборезы серии P – это высокоскоростная и универсальная система для резки труб и профилей с размером до 260 мм. Благодаря автоматической системе загрузки и разгрузки время простоя станка практически сведено к нулю.

Труборезы серии P – оптимальный инвестиционный проект для любого производства, позволяют значительно сократить количество операций таких как раскрой в размер, фрезеровка, сверление, маркировка и т.д.

Преимущества

- ▶ Работа в бесперебойном режиме, автоматическая загрузка и выгрузка материала
- ▶ Высокая точность и скорость обработки
- ▶ Прочная и жесткая конструкция
- ▶ Комплектация «под ключ»
- ▶ Удобство эксплуатации и обслуживания
- ▶ Автоматическая активация антивибрационного режима при вращении труб
- ▶ Низкие эксплуатационные расходы, быстрая окупаемость

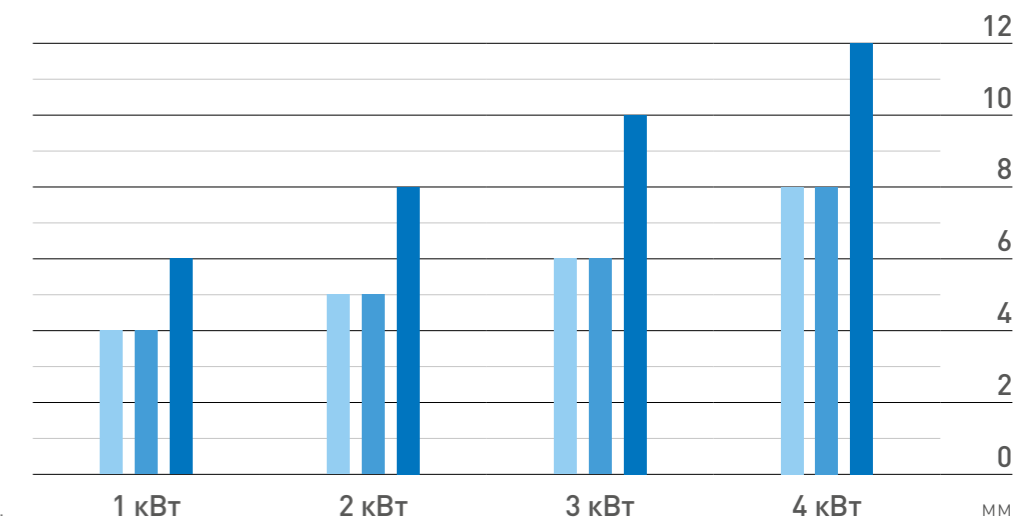
Модель	P6010D	P6018D	P8018D	P10018D
Зона обработки, мм	20-110 × 6200	20-180 × 6200	20-180 × 6200	20-180 × 10200
Ход по оси X / Y / Z, мм	6750 / 200 / 160	6750 / 200 / 160	8750 / 200 / 160	10750 / 200 / 160
Точность, мм/м	±0.03 (1 м)	±0.03 (1 м)	±0.03 (1 м)	±0.03 (1 м)
Повторяемость, мм	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03
X/Y Макс. скорость, м/мин	120	120	120	100
Скорость вращения, об/мин	150	120	120	120
Напряжение питания, В	380	380	380	380
Необработываемый остаток, мм	≥170	≥170	≥170	≥170
Макс. вес трубы, кг	150 (≤25 кг/м)	150 (≤25 кг/м)	200 (≤25 кг/м)	200 (≤20 кг/м)
Габариты станка, мм	11000 × 4500 × 2800	13000 × 4500 × 2800	15000 × 4500 × 2800	17000 × 4500 × 2800

Диаграмма зависимости толщины стенки трубы (профиля) от мощности

- Алюминий
- Нержавеющая сталь
- Низкоуглеродистая сталь



Внимание! При раскрое профилей необходимо учитывать максимальную толщину в сечении изделия: радиусы в местах сопряжения, сварные швы и т.д.





1-4 кВт
мощность источника

Новая серия
NEW

Конфигурация

Лазерный источник:

- ▶ Оптоволоконный лазер: от 1 до 4 кВт
- ▶ Производитель: Han's / IPG

Лазерная голова:

- ▶ Мощность: до 4 кВт
- ▶ Макс. рабочее давление газа: 25 bar
- ▶ Производитель: Han's / IPG

Система ЧПУ (Han's 801):

- ▶ Процессор Intel Dual-CPU 2.2GHz
- ▶ ATX основная плата
- ▶ Твердотельный жесткий диск SSD
- ▶ ОС: WINDOWS
- ▶ Дисплей 17"
- ▶ Производитель: Han's SMC (KHP)

Пневматическая система

- ▶ Редукционный клапан давления
- ▶ Дроссельный и односторонний клапаны
- ▶ F.R.L.
- ▶ Пневматический цилиндр
- ▶ Электромагнитный клапан
- ▶ Электронный пропорциональный клапан
- ▶ Производитель: Park (США) / CEME (Италия) / SMC (Япония) / AVENTICS (Германия) / AirTAC (Тайвань)

Система привода

- ▶ Прецизионные линейные блоки подшипников HIWIN (Тайвань) / ROUST (Германия)
- ▶ Прецизионный планетарный редуктор Desboer (Япония)
- ▶ Высокоточная косая рейка К.Н (Тайвань)
- ▶ Серводвигатели переменного тока Innovance (KHP)

Автоматический контроль высоты лазерной головы

- ▶ Емкостной датчик
- ▶ Усилитель
- ▶ Блок управления
- ▶ Производитель: Han's SMC (KHP)

Система пыли / влаге защиты

- ▶ Защитный кожух оптической головы
- ▶ Гофро-защита (сильфон) зубчатых реек и линейных направляющих
- ▶ Производитель: Han's SMC (KHP)

Электрическая система

- ▶ Контакт, автомат и т.д.
- ▶ Фотоэлектрический переключатель
- ▶ Производитель: Schneider (Франция)

Програмное обеспечение

- ▶ CNC KAD Lantek (Испания)

Описание

Полностью обновленная линейка лазерных труборезов серии TD предназначена для резки труб, швеллеров, балок, профилей в диапазоне 20-330 мм и максимальным весом до 360 кг. Запатентованная система зажима заготовок с патроном позволила существенно уменьшить габаритные размеры станка. Зажим производится снаружи для небольших диаметров и изнутри для больших размеров заготовок.

Встроенный электрический шкаф с системой кондиционирования, легкий и удобный дистанционный пульт с магнитным держателем, новейшая собственная система ЧПУ 80 от Han's с визуализацией в 3D. Все станки серии комплектуются ПО Lantek – передовой системой, разработанной специально для решения задач автоматизации программирования станков для резки труб.

Преимущества

- ▶ Беспроводной пульт ДУ с магнитным креплением
- ▶ Встроенный шкаф управления с системой кондиционирования
- ▶ Новейшая система ЧПУ 80 от Han's Laser
- ▶ Встроенная система удаления дыма
- ▶ Запатентованная система зажима заготовок
- ▶ Увеличенная зона резки
- ▶ Защитный экран с электроприводом

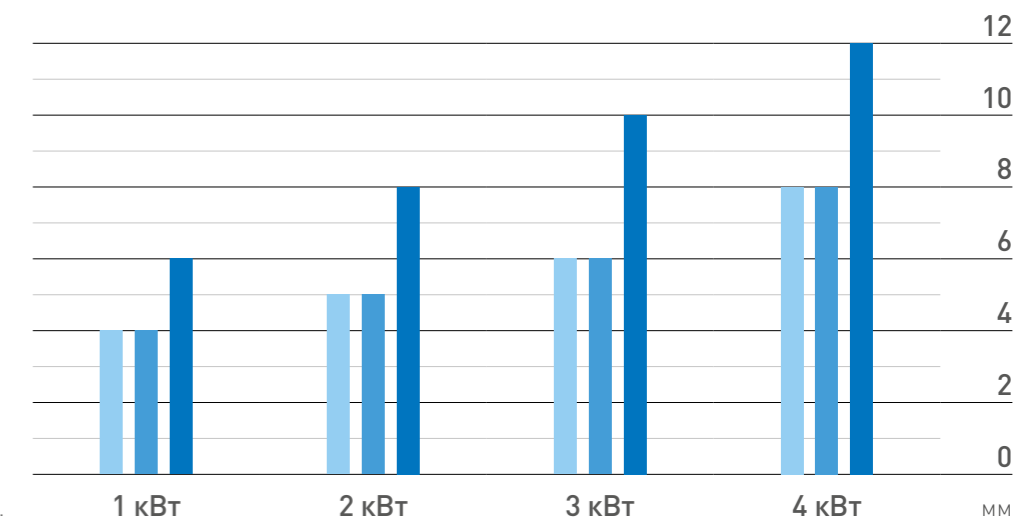
Модель	T6022D	T6025D	T6033D
Зона обработки, мм	□ 20-220 × 6200 / ∅ 20-150 × 6200	□ 20-250 × 6200 / ∅ 20-200 × 6200	□ 20-330 × 6200 / ∅ 20-230 × 6200
Ход по оси X / Y, мм	6750 / 280	6750 / 250	6750 / 250
Точность, мм/м	±0.05 (0.5 м)	±0.05 (1 м)	±0.05 (0.5 м)
Повторяемость, мм	±0.05	±0.05	±0.05
Макс. скорость, м/мин	100	100	100
Скорость вращения, об/мин	100	100	90
Напряжение питания, В	380	380	380
Необработываемый остаток, мм	≥170	≥170	≥170
Макс. вес трубы, кг	150 (≤25 кг/м)	200 (≤33 кг/м)	300 (≤50 кг/м)
Габариты станка, мм	11000 × 4000 × 3000	11000 × 5200 × 3000	11000 × 4000 × 3000

Диаграмма зависимости толщины стенки трубы (профиля) от мощности

- Алюминий
- Нержавеющая сталь
- Низкоуглеродистая сталь



Внимание! При раскрое профилей необходимо учитывать максимальную толщину в сечении изделия: радиусы в местах сопряжения, сварные швы и т.д.





Описание

Высокоточный 5-ти осевой лазерный комплекс W3525T/W4525T с подвижным открытым столом специально разработан для чистого скоростного раскроя 3D-деталей с толщиной стенки до 12 мм. Специальная 5-ти осевая лазерная голова позволять снимать фаски и делать наклонныерезы по всем

осям на 360°. Благодаря высокой точности обработки ± 0.015 мм, скорости перемещения до 60 м/мин, интеллектуальной системе ЧПУ, специальному программному обеспечению для 3D-программирования, станок выходит на уровень не достижимый большинству конкурирующих компаний.

Модель W3525T / W4525T / W4020D

- ▶ Ось XYZ + 3-осевой манипулятор KUKA (Германия)
- ▶ Рабочая зона (мм):
В режиме 2D раскроя: 3000 × 2000
В режиме 3D раскроя: 2700 × 1800
- ▶ Система управления спроектирована на базе: ЧПУ ПЛК Siemens, KUKA, системы управления режущей оптической лазерной головы
- ▶ Оптическая лазерная голова Han's Laser RCH30
- ▶ Точность позиционирования: $\pm 0,03$ мм



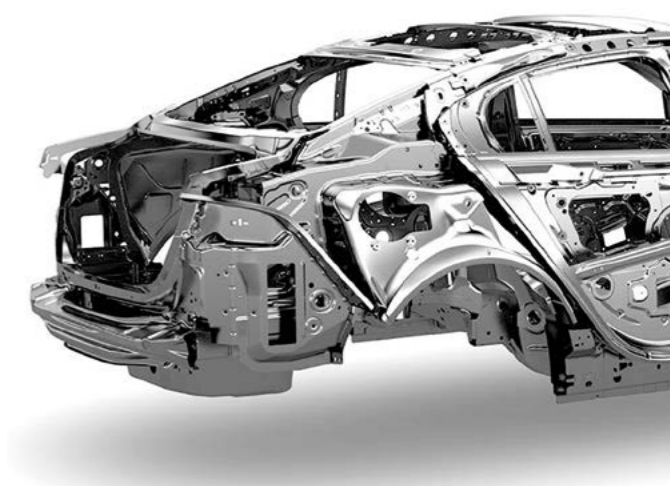
Описание

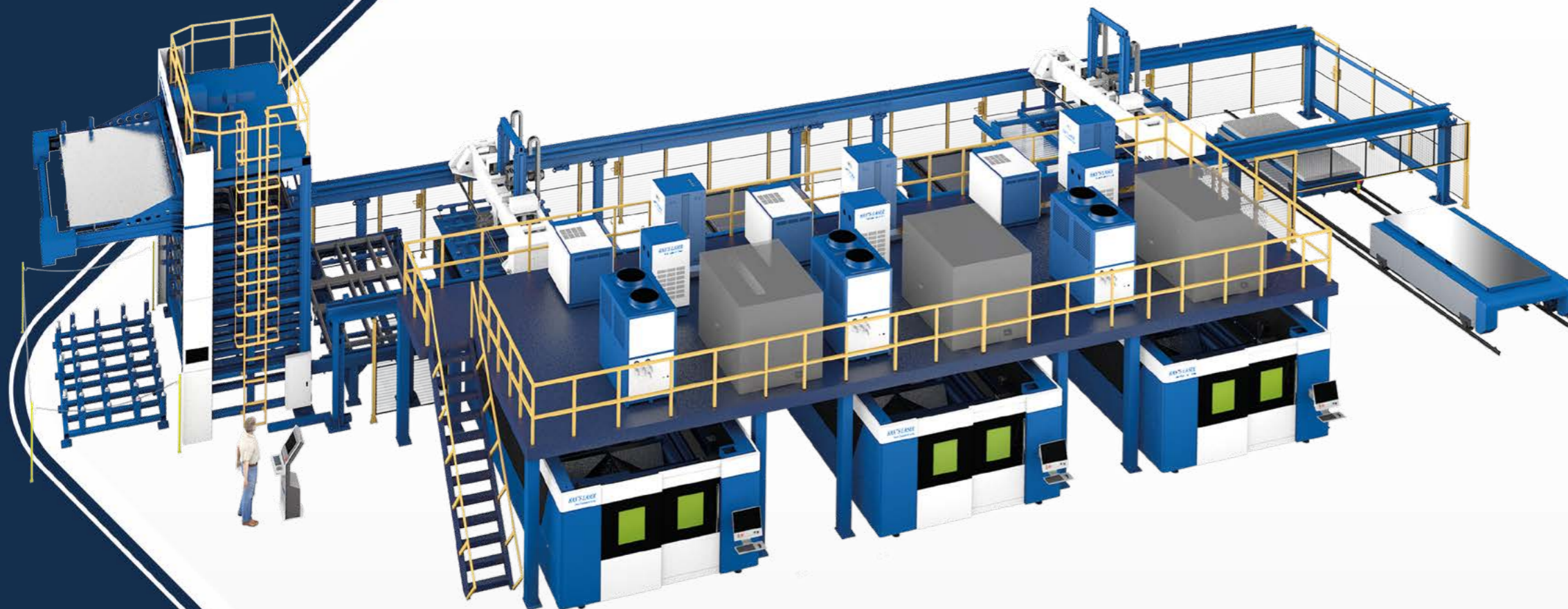
Серия предназначена для быстрой обработки деталей после горячей или холодной штамповки, а также литья под давлением. Данная серия используется на автомобильных заводах, где все чаще применяется принцип пространственного проектирования для обеспечения жесткости несущих кузовов за счет специальной сложной геометрии отдельных деталей с последующей лазерной сваркой.

Закрытый конструктив станка обеспечивает полную безопасность, что особенно важно на 5-ти осевых лазерных системах, так как голова поворачивается под самыми различными углами. Зона погрузки, где работает оператор, полностью отделена от зоны резки. Смена заготовок производится за счет поворотного стола. На серийных производствах возможно применение роботов-манипуляторов.

Модель RC2000

- ▶ Staubli RX160L 6-осевой промышленный робот (Швейцария)
- ▶ Длина плеча (между осями 1 и 6): 2010 мм
- ▶ Система управления спроектирована на базе: ЧПУ ПЛК Siemens, IPG, системы управления Staubli режущей оптической лазерной головы
- ▶ Максимальная нагрузка: 28 кг
- ▶ Оптическая лазерная голова Han's Laser RCH30
- ▶ Точность позиционирования: ± 0.05 мм





Демонстрация
работы системы

Описание

Автоматическая система подачи листового материала для станков лазерного раскроя. Состоит из модуля хранения и сортировки, модуля перемещения, устройства загрузки и выгрузки, а также системы программирования CAD/CAM. Данная система предназначена для одной или нескольких машин лазерной резки.

1. Модуль перемещения материала

- ▶ Автоматическая загрузка листа 3 × 1.5 м, толщиной до 12 мм
- ▶ Детектор листа обеспечивает подъем одного листа за раз
- ▶ Модуль предназначен для листов одинаковой толщины: если требуется загружать листы различной толщины, то потребуется многоуровневое хранилище, в котором можно хранить 10 типов листов различной толщины

2. Несущая конструкция

- ▶ Подвижный рельс для загрузочного патрона и разгрузочной вилки, регулируемая длина

3. Загрузочный вакуумный патрон

4. Разгрузочная подъемная вилка

5. Подвижный модуль сортировки материала

- ▶ Масса листа до 3 тонн
- ▶ Количество должно быть подтверждено заказчиком: мы рекомендуем 2 станции, одна для выгрузки листа, другая – для оператора сортировки заготовок

6. Защитное ограждение

- ▶ Защитное ограждение окружает всю систему
- ▶ Функция блокировки для безопасности всей системы

7. Режим работы

- ▶ Процесс: смена стола – загрузка листа – автоматическая настройка – резка – смена стола – разгрузка листа – подъем заготовки
- ▶ 24 часа в сутки

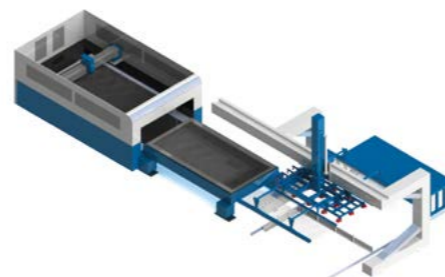
Серия

Данное динамичное и вариативное решение разработано с целью исключения производственных простоев и снижения себестоимости продукции.

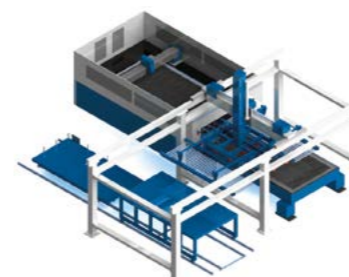
ALU-C



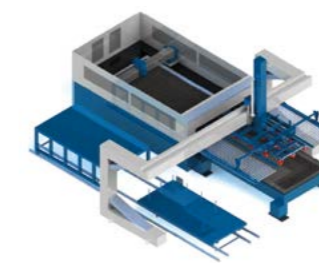
ALU-G-V



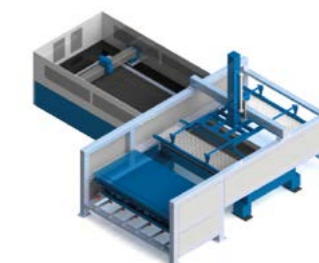
ALU-F



ALU-G-P



ALU-H



Модель	3015SF-C	4020SF-C	3015SF-G-V	3015SF-F	4020SF-F	6025SF-F	3015SF-G-P	3015SF-H	4020SF-H	6025SF-H
Размер листа, мм	3000 × 1500	4000 × 2000	4000 × 2000	3000 × 1500	4000 × 2000	6000 × 2500	3000 × 1500	3000 × 1500	4000 × 2000	6000 × 2500
Макс. вес материала, кг	400	400	200	600	600	600	200	600	600	1200
Толщина материала, мм	0.8-10	0.8-10	0.8-5	0.8-16	0.8-10	0.8-6	0.8-5	0.8-16	0.8-10	0.8-8
Время цикла, с	150	150	60	50	50	50	60	65	65	100
Макс. высота штабеля, мм	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Макс. нагрузка штабеля, т	3	3	3	3	3	5	3	3	3	5



Гидравлические листогибочные прессы

Гидравлический листогибочный прессы Han's Laser предназначен для линейной холодной деформации стальных листовых материалов повышенной толщины рабочей длиной до 4000 мм.

Станок с координатным управлением полностью автоматизирован посредством блока ЧПУ Delem, скоростных сервоприводов и системой высокоточных шариковых направляющих, тем

самым обеспечивает высокую скорость обработки. Точность позиционирования инструмента ± 0.02 мм позволяет получать идеальную геометрию заготовок. Гидравлическая система Bosch Rexroth гарантирует усилие 2000 kN.

Данный класс металлообрабатывающего оборудования особенно востребован на крупных предприятиях, выпускающих широкий ассортимент изделий из металла в короткие сроки.

Модель	W1032B	W1040B	W1632BE	W2040BE
Усилие прессы, кН	1000	1000	1600	2000
Рабочая длина, мм	3200	4000	3200	4000
Ход поршня, мм	200	200	200	200
Макс. открытие зева, мм	420	420	420	420
Между колоннами, мм	2700	3500	2700	3500
Глубина зева, мм	400	400	400	400
Свободная скорость, мм/с	150	150	110	110
Рабочая скорость, мм/с	10	10	10	10
Задний ход по оси X, мм	500	500	500	500
Мощность двигателя, кВт	7.5	7.5	7.5	11
Масса станка, тонн	8	9	8.5	15
Габариты станка, мм	3850 × 1620 × 2800	4350 × 1620 × 2800	3852 × 1620 × 2800	5200 × 2300 × 2850

Оборудование лазерной сварки

Широкий диапазон оборудования лазерной сварки – от портативного инструмента лазерной сварки до пятиосевых роботизированных рабочих станций высокоточной сварки кузовных деталей автомобиля. В составе комплектующих 3D-станка применяются высокотехнологичные немецкие и швейцарские разработки.

Модельный ряд с излучателями мощностью от 1 до 15 кВт. содержит уникальную систему одновременного использования технологии возбуждения питания высоковольтных выключателей и технологии высокоскоростного осевого вращения. Коэффициент преобразования, потребление воздуха, качество светового потока и возможности резки позволяют установке занять лидирующее положение в мире.



Коллаборативные роботы

Han's Robot – дочернее предприятие группы Han's Laser Technology Group. Компания специализируется на разработке, продвижении и применении коллаборативных роботов в промышленности, медицине, логистике, сфере услуг и других секторах экономики.

Область применения:

- ▶ Работа со станками
- ▶ Перемещение и укладка продукции
- ▶ Контроль качества
- ▶ Нанесение клея
- ▶ Сварка



Оборудование аддитивной 3D-печати

Корпорация Han's Laser производит промышленные 3D-принтеры по печати металлом (DMP), фотополимерами (SLA), инженерными пластиками (SLS).

Мобильные размеры камер не занимают большую производственную площадь. При мощности лазера до 3 кВт можно наращивать 3d-фигуры из 10 типов различного материала. Толщина каждого слоя от 20 мкм. Производительность в пределах 3-5 литров/час. Следующим преимуществом можно отметить наличие системы мониторинга и контроля процессов. Данное оборудование незаменимо во многих отраслях – в медицине, металлообработке, в космонавтике, в приборостроении.



Лазерные маркеры и граверы

Лазерные маркеры Han's Laser может работать с изогнутой поверхностью в трех измерениях. За проход излучатель маркер удаляет минимальный слой материала, рисунок получается с точностью до 0.01 мм.

Скорость гравировки достигает до 500 символов/с. Минимальная ширина линии 10 мкм. Клиенту предлагают два типа лазера с мощностью до 1 кВт – волоконный и красный свет. Это дает возможность выбрать оптимальную модель, исходя из диапазона обрабатываемых материалов. Небольшие габариты маркерного оборудования позволяют быть гибким в выборе места эксплуатации оборудования. Лазерные маркеры Han's Laser находят применение во многих отраслях – от ювелирного завода до приборостроения.





Система ЧПУ HAN'S 701 PRO (A), HAN'S 801 и HAN'S 901

Han's Smart Control Co.,Ltd (HANS' SMC), дочерняя компания Han's Laser, специализируется на исследованиях, разработках и производстве систем ЧПУ для станков лазерного раскроя. На протяжении долгих лет HAN'S SMC сотрудничает с компаниями Power Automation (PA) и Rexroth, двумя крупнейшими гигантами по производству систем ЧПУ (Германия).

- ▶ Наивысший класс производительности и технологий
- ▶ Модульная структура системы. Структура системы ЧПУ позволяет интегрировать дополнительные модули
- ▶ Функция полной самодиагностики и удаленной диагностики системы через Wi-Fi
- ▶ Быстрое и легкое переключение между разными типами режущих газов
- ▶ Интеграция дополнительного ПО. Пользователь может установить дополнительное программное обеспечение, совместимое с системой 701 и 901. Это позволяет получить визуализацию изделий, запрограммировать пути резки, анализировать статистику и т.д.
- ▶ Высокая скорость процессов. Высокая скорость лазерной установки требует чрезвычайно короткого времени цикла сегмента программы, а также специальный алгоритм контроля и коммуникаций
- ▶ Высокая точность контроля резки. Для достижения максимальной производительности система непрерывно контролирует все параметры резки
- ▶ Прецизионное качество резки. Система позволяет получить высокое качество резки благодаря контролю всех параметров, включая расход и давление газов, применяемых для резки



Сервоприводы Bosch Rexroth

Приводная система Bosch Rexroth это модульная система для решения высокопроизводительных задач в машиностроении и производстве промышленного оборудования мирового уровня.

Для расширенного спектра промышленных задач Bosch Rexroth предлагает высокопроизводительные индивидуальные и многоосевые приводные системы.



Направляющие и редукторы GUDDEL / ATLANTA

Система направляющих Gudel спроектирована на основе стандартных направляющих роликов и V-образных планок. Такая система линейных направляющих подходит для приложений, требующих высоких скоростей, низкого коэффициента трения, точного позиционирования и тихой работы. Конструкция корпуса редуктора дает отличную теплоотдачу, универсальный монтаж, различные варианты сочетания.



Серводвигатели Bosch Rexroth MSK

Максимальный момент до 495 Н•м. Является наиболее популярным и мощным решением от Bosch. Используются оптические кодирующие устройства для повышения точности.

Компакты и разработаны с усиленным классом безопасности. Очень надежны и служат в течение многих десятилетий. Это достигается за счет высокого контроля качества при производстве.



Сервоистема YASKAWA

Компактные синхронные двигатели удовлетворяют самым строгим требованиям по точности, динамике и широкому диапазону скоростей, имеют высокую степень защиты от повреждения.

Двигатели оснащены последней технологией кодера и оптимизированы для работы с полностью цифровыми контроллерами и системами управления.



Система подготовки газа NGSS

Для гарантии качества и снижения стоимости резки компания Han's Laser разработала NGSS (новую систему газоснабжения). New Gas Supply System включает в себя компрессор, ресивер, осушитель воздуха и адсорбционный генератор N2.

1. Воздушный компрессор с преобразователем частоты с постоянным магнитом:

- ▶ Пропускная способность 3.9 м³/мин;
- ▶ Номинальное давление на выходе 1.58 МПа
- ▶ Мощность электродвигателя 37 кВт
- ▶ Габариты 1500 × 840 × 1415 мм

2. Осушитель сжатого воздуха с охлаждением:

- ▶ Производительность 6.6 Nm³/мин
- ▶ Содержание масла < 0.001 ppm
- ▶ Частицы < 0.01 мкм
- ▶ Точка росы -40 °C
- ▶ Мощность 1170 Вт

3. Система генератора N2 и система пропорционального регулирования

- ▶ Регулируемая чистота и пропускная способность
- ▶ Заданная чистота 92%, пропускная способность 120-130 Nm³/ч
- ▶ Заданная чистота 96%, пропускная способность 90-100 Nm³/ч
- ▶ Заданная чистота 99%, пропускная способность 50-60 Nm³/ч
- ▶ Заданная чистота 99,9%, пропускная способность 25-30 Nm³/ч
- ▶ Габариты 1650 × 1300 × 2330 мм





Описание

Программное обеспечение spcKad является интегрированной системой, охватывающей полный цикл операций ЧПУ и включает следующие модули:

САПР. Действительный и в то же время простой в использовании двумерный (2D) чертежный модуль, поддерживающий в дополнение к полному набору обычных чертежных инструментов специальные вспомогательные средства для работы с листовым металлом, включая: создание выемок, фасок, сопряжений; автоматическое обнаружение и исправление незамкнутых контуров, распознавание форм, проверку чертежей и использование True-type шрифтов.

Обработка. Автоматическая и интерактивная графическая обработка для технологий штамповки, а также лазерной и плазменной резки, автогенной и водо-абразивной обработки, включая: автоматическую репозицию, избегание зажимов, обработку по полосам, отсечение листа, поддержку инструментов семейства Wilson Wheel, минимизацию вращения инструмента и создание подробных отчетов. Этот модуль поддерживает также автоматическую штамповку и резку, использование специальных инструментов, репозиции, совместные раскрои и так далее.

Оптимизация раскроя. Автоматическая раскладка деталей сложных форм для оптимального использования материала при помощи таких функций и/или инструментов как интерактивность, группирование, гриль, заполнение отверстий, создание повторяющихся нестиггов, автоматическая передача DXF в УП, создание отчетов.

Симуляция. Графическая симуляция работы УП позволяет с легкостью редактировать коды УП во время просмотра результатов обработки. УП автоматически проверяется на наличие ошибок,

таких как: отсутствующие параметры, проблемы с зажимами, выход за пределы стола и так далее. Опция "УП в DFT" преобразовывает готовые коды УП в чертежи и симулирует их обработку.

DNC. Модуль DNC поддерживает отправку файлов УП в контроллер станка и их получение, а также поддерживает порционную передачу данных и извлечение готовых кодов УП из контроллера станка.

Импорт файлов. 3D интеграция с Solid Works®, SolidEdge®, Autodesk® Inventor® и ProE® через ассоциативный линк и чтение файлов непосредственно из AutoCAD®.

Поддержка различных языков. Помимо английского, программное обеспечение доступно на различных языках, таких как арабский, греческий, датский, испанский, итальянский, китайский, корейский, немецкий, польский, португальский, румынский, РУССКИЙ, словацкий, тайский, турецкий, французский, чешский, японский и так далее.

Пост-процессоры. Генерируют эффективные коды УП, включающие подпрограммы (Макросы), оптимизацию траектории перемещения инструмента, минимизацию вращения револьвера станка, а также поддержку таких функций станка как смазка, вакуум и контроль скорости штамповки (ram-rate).

spcKad также предлагает параметрическое программирование, инновационные технологии обработки и поддержку широкого ряда станков.

spcKad полностью совместима с операционными системами Windows Vista™ и Windows 7, а также с программными пакетами Microsoft Office 2007 и Microsoft Office 2010.

ПО от компании Metalix

Компания Metalix является мировым лидером в разработке CAD/CAM систем для ЧПУ станков. Программный комплекс интегрирован со станками таких производителей как AMADA, TRUMPF, MAZAK, MITSUBISHI и еще более 160 брендов. Компания Han's Laser является одним из крупнейших мировых клиентов Metalix. ПО Metalix хорошо известно российским специалистам, так как используется в самых разных видах станков (лазерная, гидроабразивная и плазменная резка, фрезеровка, гибка, пробивка и других). Система поддерживает полный цикл производства, включая импорт всех стандартных форматов моделирования, использование широкого спектра обрабатываемых технологий, генерацию управляющих кодов, учета остатков материалов, расчета себестоимости операций и связь с ERP-системами.

Продукты Metalix позволяют снизить затраты времени и материала, повышая эффективность производства в разы! Программа постоянно развивается и модернизируется, в соответствии с последними достижениями в сфере обработки листового металла.

Преимущества Metalix:

- ▶ Единое интегрированное решение
- ▶ Режимы резки задаются как в автоматическом, так и ручном режиме
- ▶ Определяет конфигурацию линий реза и размещение перемычек
- ▶ Выполнение 2D-симуляции
- ▶ Защита от «человеческого фактора»
- ▶ Простое программирование
- ▶ Оптимизации траектории движения инструмента для избегания столкновений
- ▶ Автоматическая раскладка деталей
- ▶ Экономия материала и времени работы станков
- ▶ Оценки затрат и стоимости операций

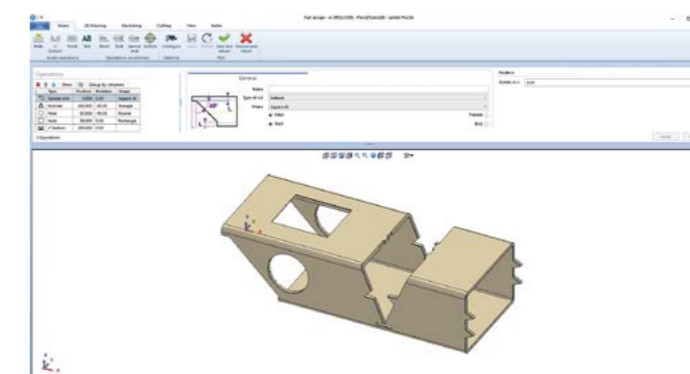
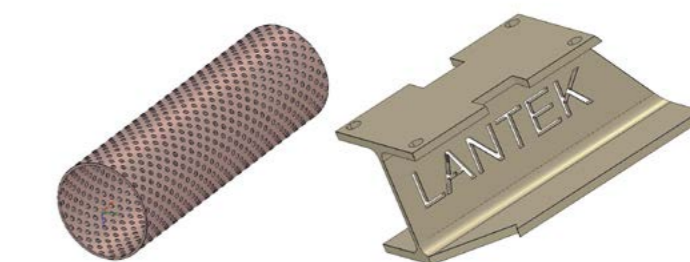
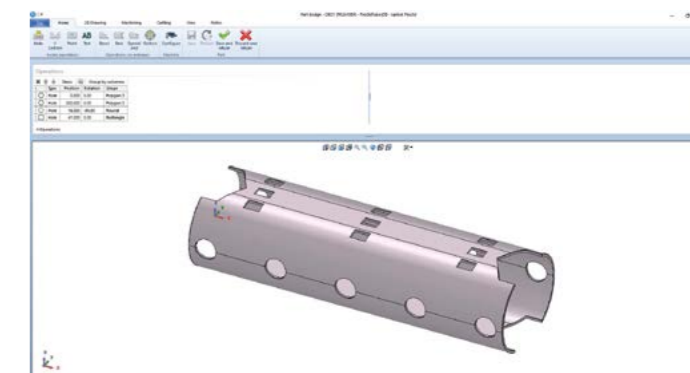


ПО от компании Lantek

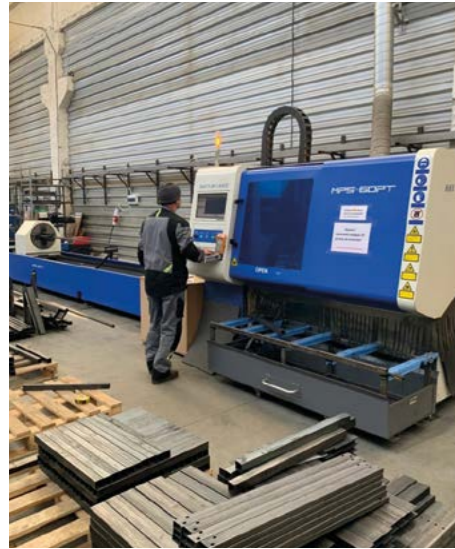
В труборезах Han's Laser стоит лучшее мировое ПО от компании Lantek. Это глобальный лидер в области разработки программного обеспечения и решений для компаний, работающих в области производства деталей из листового металла, труб и конструкционной стали, имеющий более чем 30-летнюю историю тесного сотрудничества с производителями, а также пользователями оборудования.

Лазерный раскрой профилей имеет множество уникальных особенностей, которые учтены в новой версии ПО от Lantek, которое разработано таким образом, что пользователю нужно только следовать указаниям системы. Система позволяет контролировать толщину металла и наличие сварного шва, что характерно для многих видов заготовок. Фактически производится резка в формате 3D, что накладывает еще больше требований по скорости вычислений и эффективности использования ЧПУ станка. Также система обнаруживает любые ошибки при проектировании и обработке и полностью автоматизирована.

Оператор на экране может контролировать ход выполнения резки, автоматически разложить детали по всей заготовке. Он может легко редактировать файл, используя встроенные функции управления масштабированием, просмотром и вращением.



Компания **СТМ** предлагает широкий ассортимент лазерных станков и сервис самого высокого уровня, что делает нас надежным и добросовестным партнером. Наши клиенты и партнеры могут рассчитывать на полную поддержку как на этапе закупки необходимого оборудования и материалов, так и на этапе обучения и дальнейшего сопровождения приобретенного оборудования.



Оборудование	Компания	Город	Год
G3015F, IPG 1 кВт	АО «121 АРЗ»	г. Кубинка	2016
G3015MF, IPG 1 кВт	ООО «Плазменные процессы»	г. Химки	2016
G6020F, IPG 6 кВт	ООО НПП «Русмет»	г. Люберцы	2017
G3015MF, IPG 1 кВт	ООО «ЛЗБТ»	г. Пермь	2017
G3015F, IPG 2 кВт	ООО «АВАКОМ»	г. Санкт-Петербург	2017
G6020F, IPG 3 кВт	ООО «СКП»	г. Люберцы	2018
MPS3015C, IPG 1 кВт	ООО «Высота-М»	г. Москва	2019
G3015F, IPG 3 кВт	ООО «БАЗИС»	г. Клин	2019
G3015MF, IPG 2.5 кВт	ООО «СТМ 21»	г. Москва	2019
MPS60P, IPG 1.5 кВт	ООО «ТОМ»	г. Видное	2019
MPS3015D, IPG 2 кВт	ООО «АГРОСЕЛЬМАШ»	г. Люберцы	2019
MPS3015C, IPG 1.5 кВт	ООО «ПФС-ГРУПП»	г. Саратов	2020
G6020F, IPG 6 кВт	ЗАО «Атоммаш»	г. Волгодонск	2020
G3015EF, IPG 3 кВт	Гэксар Электротехнический завод	г. Саратов	2020
MPS3015C, IPG 1 кВт	ООО «ВСЯ КРОВЛЯ»	МО, Торбиево	2020
MPS3015D, IPG 2 кВт	ООО «Высота-М»	г. Дмитров	2020
G3015MF, IPG 3 кВт / MPS60PT, IPG 2 кВт	ООО «ВОЗРОЖДЕНИЕ»	г. Санкт-Петербург	2020
G6020EF, IPG 6 кВт	ООО «СпортСудПром»	г. Санкт-Петербург	2020
MPS60PT, IPG 2 кВт / MPS3015D, IPG 1 кВт	ООО «АСПЕКТ»	г. Павлово	2020
MPS60PT, IPG 1.5 кВт	ООО «РИВА»	г. Рязань	2020
TUBE PRO 1, IPG 2 кВт	ООО «СПЕЦМАШ»	г. Санкт-Петербург	2021
MPS3015C, IPG 2 кВт	ИП Осокина Т. В. (Металл-завод)	г. Кубинка	2021
MPS60PT, IPG 2 кВт	ООО «Высота-М»	г. Дмитров	2021
MPS3015D, IPG 2 кВт	ООО «Легион»	г. Хабаровск	2021
MPS3015C, IPG 2 кВт / MPS60PT, IPG 1 кВт	ООО «РИВА»	г. Рязань	2021
MPS3015C, IPG 3 кВт	ООО «Горизонт»	г. Екатеринбург	2021
G3015PRO, IPG 6 кВт	ООО «ЗМК»	г. Барнаул	2021
G6025F, IPG 6 кВт	ООО «КурганСтальМост»	г. Курган	2021
G6020F, IPG 6 кВт	ООО «Илеко»	г. Аша	2021
G6020F, IPG 6 кВт	ООО «ЧЛМЗ»	г. Череповец	2021
MPS3015C, IPG 2 кВт	АО «ЖЕЛДОРРЕММАШ»	г. Челябинск	2021
MPS3015D, IPG 2 кВт	ООО «АРХИТЕКТУРА МЕТАЛЛА»	г. Раменское	2021
G3015F, IPG 6 кВт	ООО «СЕМЬ ТРЕУГОЛЬНИКОВ»	г. Ногинск	2021
MPS3015D, IPG 3 кВт	ООО «МСЗ-Механика»	г. Электросталь	2021
MPS4020C, IPG 3 кВт	ООО «ЗСК»	г. Сафоново	2021
G3015F, IPG 6 кВт – 2 шт.	ООО «ВОЗРОЖДЕНИЕ»	г. Санкт-Петербург	2021
MPS3015C, IPG 3 кВт	ООО «ЗВО Инновент»	г. Бронницы	2021
G25025FL, HL 12 кВт	ООО «КурганСтальМост»	г. Курган	2021
MPS3015D, IPG 2 кВт	ООО «МАФ ПРОЕКТ»	г. Чехов	2021
MPS3015D, IPG 1 кВт	ООО «Светофор Картборд»	г. Тверь	2021
G6020F, IPG 6 кВт	ОАО «РИАТ»	г. Набережные Челны	2021
MPS3015C, IPG 3 кВт	АО «МОСГАЗ»	г. Москва	2021
G3015F, IPG 6 кВт	ООО «Элест-НН»	г. Нижний Новгород	2021
P6018Di, IPG 1.5 кВт	ООО «Элмат»	г. Калуга	2022
MPS60PT, IPG 1.5 кВт	ООО «РИВА»	г. Рязань	2022
G25030L, IPG 15 кВт / G6025HF, IPG 12 кВт	ООО «КурганСтальМост»	г. Курган	2022



Сервисный центр СТМ

Обращайтесь в наш сервисный центр!
Каждое обращение будет обработано в кратчайший срок!

Сертифицированный сервисный центр компании СТМ – это штат квалифицированных инженеров, осуществляющих полную сервисную поддержку клиентов оборудования следующих производителей: Han`s Laser, MultiCam, Hypertherm, KMT, Onsrud, Anderson, Sideros, Tapco, Stalex, Pilous. Наши сервис-инженеры прошли обучение, имеют большой опыт в работе с данным оборудованием, что гарантирует высокое качество работы.

Услуги сервисного центра СТМ

- ▶ **Пуско-наладочные работы.** Вы сможете начать эксплуатацию приобретенного оборудования в самые короткие сроки. В процессе монтажа обязательно осуществляется инструктаж операторов по работе с новой техникой.
- ▶ **Гарантийное обслуживание, ремонт.** Наша задача – оперативно восстановить работоспособность вашего станка в случае поломки. Большой опыт работы позволяет нам иметь необходимый склад запчастей, что позволит восстановить работоспособность станка за минимальное время.
- ▶ **Годовое техническое обслуживание.** Своевременное проведение техобслуживания согласно предписанным регламентам снижает вероятность внезапного выхода станка из строя и продлевает его бесперебойную работу.
- ▶ **Он-лайн диагностика.** С целью оперативного диагностирования оборудования мы ввели услугу «Он-лайн диагностика» на сайте www.service.stm-gu.ru. Наши специалисты удаленно проведут диагностику программного обеспечения, внесут необходимые настройки и выявят до 70% неисправностей.
- ▶ **Обучение.** Всем нашим клиентам мы рекомендуем обучить своих операторов работе на приобретенном оборудовании. Это позволит повысить уровень квалификации специалистов, как начинающих работать, так и уже работающих на сложном высокотехнологичном оборудовании с ЧПУ.
- ▶ **Продажа запчастей и расходных материалов.** Наша компания осуществляет продажу оригинальных запчастей и расходных материалов со склада и на заказ. Наиболее ходовые запасные части всегда есть в наличии, при этом стандартный срок отгрузки заказов составляет 1-3 дней.

Доставка

Компания СТМ осуществляет доставку станков Han`s Laser в любую точку России. Мы обеспечиваем погрузку, разгрузку и монтаж станка непосредственно на место. Это очень ответственные этапы, которые требуют большой осторожности и аккуратности. В отдельных сложных случаях может потребоваться помощь специального такелажного оборудования и специалистов.

Перевозки по России осуществляются автомобилями транспортных компаний. Предоставляются услуги страхования от возможных повреждений оборудования при перевозке. Компания СТМ осуществляет поставку станков Han`s Laser «под ключ» и готова взять заботы по организации логистики на себя.



HAN'S LASER
Smart Equipment Group

Лучшие компании мира выбирают Han's Laser



СТМ



По всем вопросам консультаций и продаж:
тел.: 8 800 550 04 69

По вопросам сервиса:
тел.: +7 495 780 30 21

E-mail: hanslaser@stm-ru.ru